

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA ADMINISTRACION

LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VESTIDO, PROPUESTA DE MEJORAMIENTO

OLGA HERNANDEZ,
MIGUEL GONZALEZ
OSCAR OJEDA

A B R I L 1987

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA "Casa Abierta al Tiempo" UNIDAD IZTAPALAPA

ADMINISTRACION

LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VESTIDO, PROPUESTA DE MEJORAMIENTO.

ASESOR:

FLORENCIO RODIL

P A R T I C I P A N T E S:
OLGA LETICIA HERNANDEZ TAPIA
MIGUEL ANGEL GONZALEZ ANDRADE
OSCAR RUBEN OJEDA ENCISO

ABRIL 1987

CON PROFUNDO RESPETO

A todos los que de alguna manera hicieron posible que alcanzáramos esta meta, y en particular a nuestros padres y maestros que nos alentaron e ilustraron con su sabiduría y ejemplo.

OLGA, MIGUEL Y OSCAR

INDICE

		PAG.
INTROI	DUCCION	1)
CAPITU		
		~
EVOLU	CION DE LA INDUSTRIA DEL VESTIDO EN MEXICO	(3)
1.1.	ETAPA PRECOLOMBINA	5
1.2.	ETAPA COLONIAL	6
1.3.	PERIODO INDEPENDIENTE	7
1.4.	PERIODO PORFIRISTA	8
1.5.	PERIODO POST-REVOLUCIONARIO	9
1.6.	ETAPA ACTUAL	12
G4 D 7 M		
CAPITO	ULO II	
CONDI	CIONES GENERALES ECONOMICO-POLITICAS DE MEXI-	_
со	(24
2.1.	SITUACION ECONOMICA ACTUAL-1986,	25)
	2.1.1. CRECIMIENTO ECONOMICO	28)
	2.1.2. INFLACION	29)
	2.1.3. TIPO DE CAMBIO	30)
	2.1.4. DEUDA EXTERNA	30)
	2.1.5. EL SHOCK PETROLERO	32
	2.1.6. PERSPECTIVAS ECONOMICAS A CORTO PLAZO. (35)
2.2.	PLAN NACIONAL DE DESARROLLO 1983-1988. OTROS	
	PROGRAMAS	41
2.3.	INGRESO DE MEXICO AL GATT.REPERCUCIONES Y	
	PERSPECTIVAS	50

	CAPIT	ULO III	
	CONDI	CIONES ESPECIFICAS DE LA MICROINDUSTRIA MAQUILA	
	DORA	DEL VESTIDO	
	3.1.	CONTEXTO DE LA INVESTIGACION	
*	3.2.	LA INDUSTRIA DEL VESTIDO	
*	3.3.	LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VESTIDO	
		(MMV)	
		3.3.1. LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VESTI	
		DO EN LA ZONA METROPOLITANA DE LA CIU -	
		DAD DE MEXICO	
*	3.4.	UBICACION DE LA MMV EN LA ECONOMIA NACIONAL (70	
		3.4.1. FACTORES MACROECONOMICOS	
		3.4.2. FACTORES MICROECONOMICOS	
	CAPIT	ULO IV	
	TRABA	JO DE CAMPO E INTERPRETAGION DE LOS DATOS OBTE-	
	NIDOS		
	4.1.	ADMINISTRACION GENERAL	
		4.1.1. COMPETENCIA ENTRE LAS MAQUILADORAS 88	
		4.1.2. TIEMPO PROMEDIO DE PARTICIPACION EN EL	
		SECTOR Y PLANEACION DE OBJETIVOS 89	
		4.1.3. DEPENDENCIA DE LAS GRANDES EMPRESAS MA	
		QUILADORAS	
		4.1.4. NORMAS Y REGLAMENTOS EN EL PROCESO DE	
		TRABAJO	u

	•	PAG.
	4.1.5. REGISTRO DEL ESTABLECIMIENTO ANTE LA	
	SECRETARIA DE HACIENDA Y CREDITO PU-	_
	PLICO	91)
4.2.	AREA DE PRODUCCION	93
	4.2.1 VALOR DE LA MAQUINARIA	93
	4.2.2 TIEMPO DE USO DE LA MAQUINARIA	94
	4.2.3 UTILIZACION DE LA CAPACIDAD INSTALADA.	95
	4.2.4 INCREMENTO DEL PRECIO DE LAS MAQUILAS	
	CON RESPECTO AL INDICE INFLACIONARIO	98
	4.2.5 VOLUMENES DE PRODUCCION	100
4.3.	AREA DE COMERCIALIZACION	103
,	4.3.1 CAPACIDAD DE VENTA DIRECTA	103
	4.3.2 ACCESO AL MERCADO DE MATERIAS PRIMAS	104
	4.3.3 NIVEL MENSUAL DE INGRESOS	105
	4.3.4 POSIBILIDADES O ESPECTATIVAS DE COMER-	
	CIALIZACION	106
4.4.	CONTABILIDAD Y FINANZAS	108
4.5.	AREA DE RECURSOS HUMANOS	113
	4.5.1 SALARIOS	113
	4.5.2 RELACIONES ENTRE LOS EMPLEADOS	115
	4.5.3 ANTIGUEDAD EN LA EMPLESA POR PARTE DE	
	LOS EMPLEADOS (INDICE DE ROTACION DE -	
	PERSONAL)	(115)
	4.5.4 CONOCIMIENTO DE LOS PROGRAMAS DE CAPA-	
	CITACION Y ADIESTRAMIENTO	116
	4.5.5 ¿QUIEN CAPACITA A LOS EMPLEADOS?	116

• •

	PAG.				
CAPITULO V					
PROPUESTA DE MEJORAMIENTO PARA LA MICROINDUSTRIA					
MAQUILADORA DEL VESTIDO					
5.1. DIAGNOSTICO FINAL	118				
5.2. PROPUESTAS DE MEJORAMIENTO	(121)				
A. METODO DE MEJORAS EN EL PROCESO PRODUC					
TIVO	122				
B. APOYOS CONTABLES PARA LA ADMINISTRACION-					
DE LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VES					
TIDO	127				
C. LINEAMIENTOS PARA LA CAPACITACION Y					
ADIESTRAMIENTO DENTRO DE LA MMV	138				
D. UTILIZACION DE LOS FINANCIAMIENTOS PRE					
FERENCIALES QUE OTORGA EL GOBIERNO	146				
E. UTILIZACION DE LOS ESTIMULOS Y PROGRAMAS					
QUE OTORGA EL GOBIERNO PARA LA EXPORTA					
CION	162				
N O T A S	165				
BIBLIOGRAFIA	(168)				
INDICE DE GRAFICAS	171				

• •

·4/

INTRODUCCION

El trabajo que aquí presentamos, responde a la inquietud que a los integrantes de nuestro equipo despertó el realizar una investigación sobre sectores productivos poco estudiados. Tal es el caso de lo que hemos denominado como $\underline{\text{Mi}}$ croindustria Maquiladora del Vestido, la cual se enmarca en el subsector productivo mexicano.

Dicha investigación, ha quedado comprendida en cinco - capítulos. En los dos primeros, se da una visión general - partiendo de los antecedentes de la industria, para poste - riormente, dado el momento tan peculiar de la economía mexicana que vivimos, señalar los factores Económico-Políticos-y sus posibles perspectivas a corto plazo. Dentro de estostópicos, se hizo necesario analizar el Plan Nacional de Desarrollo 1983-1988 y los distintos programas derivados de este, por último, como un aspecto particular contemplamos - la entrada de México al GATT.

En los siguientes tres capítulos, contemplamos ya especificamente los diferentes aspectos de la microindustria. - Empezando con un análisis documental de este subsector en - cuanto a los factores macro y microeconómicos que lo componen, para continuar con lo que conforma la investigación de campo. Cabe mencionar, que para su realización nos topamos-

con muchos problemas que inicialmente no imaginamos; entrevistar a los diferentes empresarios presentó todo un reto,ya que en su mayoría se encontraban renuentes a proporcio narnos cualquier tipo de información. Finalmente, después de muchos intentos logramos cubrir la muestra que habíamosprogramado y la información obtenida fue muy valiosa en -nuestro trabajo. En base a las conclusiones de este últimoanálisis, elaboramos propuestas de mejoramiento al subsec -tor que era el último objetivo de la investigación.

CAPITULO I

EVOLUCION DE LA INDUSTRIA DEL VESTIDO EN MEXICO.

En este capítulo presentaremos la evolución históricade la industria del vestido y las características que presenta actualmente con el objeto de comprobar que la situa ción prevaleciente en las diversas áreas de esta industria,
son determinados en gran medida por los cambios efectuadosen la composición de este sector a lo largo de la historiay que terminan por establecer el modelo actual de la industria del vestido.

Analizaremos la composición y dimensiones de esta in dustria, intentando demostrar como en nuestra sociedad la empresa pequeña y su subsector micro han sido en todas lasetaras históricas, fundamentales en el desarrollo productivo de la rama industrial del vestido, y como determinan engran medida su participación en la economía nacional.

Lo anterior nos servirá de marco para comprender la problemática ya más específica de la industria maquiladoradel vestido en forma de micro empresa, que se realizará encapítulos posteriores y que hará resaltar su importancia en
el contexto de desarrollo que presenta esta rama industrial.

Sabemos que junto con la alimentación y la vivienda la necesidad de vestido se ha constituido como una preocupa --

ción fundamental y permanente del hombre a lo largo de su historia, por lo que la fabricación de prendas de vestido se
plantea indispensable, además al convertirse en una activi dad industrial, propicia el nacimiento y desarrollo de otras
tantas actividades industriales sirviendo como un elemento activador o multiplicador de las actividades económicas de una nación. De esta forma podríamos decir que, en cierta medida, el fomento y desarrollo tanto de la industria del vestido como de cualquier otra, trae al interior de la sociedad
una elevación de los niveles de vida de la población y una mayor independencia económica.

Caba aclarar que muchos autores manejan a esta indus -tria del vestido como una rama de la actividad textil, junto
con la fabricación de hilos e hilazas a partir de fibras naturales y artificiales y con la producción de telas. Para efectos de nuestra investigación nos interesa analizar a laindustria del vestido entendiendo por ésta a la dedicada exclusivamente a la confección de prendas de vestir y al ensam
ble de telas para la elaboración de los productos (ropa); por lo que consideramos a la textil como un abastecedor de insumos intermedios de la anterior, pero muy intimamente relacionados y que presentan características casi idénticas en
muchas etapas de su evolución histórica industrial.

Industria textil

Insumos

Industria del vestido

1.1. - Etapa Precolombina.

Así podemos hablar de que en México, la industria delvestido tiene raíces precolombinas. Los indígenas confeccionaban prendas tejidas para abrigarse y vestirse hechos confibras de algodón, henequén y maguey. Entre muchas otras prendas podemos encontrar: mantas, faldas, quetzaquémeles, taparrabos, túnicas, enaguas, corpiños y fajas; que adornaban con oro, plata, piedras preciosas o con pieles de animales, plumas de pájaros como el colibrí, el quetzal, el zacúan, el agacuán, los loros y las garzas, que también servían para adornar lujosas mantas, capas, penachos, coronas, mitras, abanicos y otros artículos. Además, teñían las telas de colores con algunos productos naturales que más tarde se emplearían en todo el mundo.

Podemos encontrar que la producción en esta etapa histórica tuvo como base o principio fundamental, satisfacer - las necesidades de autoconsumo y sólo en muy pequeña escala se realizaban trabajos con un fin comercial, que no es otro que el del trueque con el poseedor de otro artículo que elprimer productor no elabora. Todas sus características sonartesanales y en estos conocimientos se fundamentará la incipiente industria posterior.

1.2.- Etapa Colonial.

En la etapa virreynal, los españoles traen ganado ovino a México y fomentan la producción de prendas de lana y algodón, pero este desarrollo es muy limitado ya que la decología española dista mucho de tener una perspectiva o carácter capitalista-industrial y se avoca mayormente a laexplotación del sector agrominero, por lo que la inversiónen la industria del vestido en esta etapa sólo pretende satisfacer en alguna medida las necesidades internas. Desde aquí se comienza a tener una perspectiva clara del atrazo al que se confinan a las industrias nacionales con respecto a los países capitalistas desarrollados, por carecer, entre otras cosas, de un grupo empresarial que invierta sus capitales en áreas clave de nuestra economía.

Los pocos y pequeños talleres que caracterizan esta - etapa se encuentran ubicados principalmente en las ciudades de: Puebla, Querétaro, Guadalajara, San Luis Potosí, Valladolid (hoy Morelia), Oaxaca y México, D.F.

Así, mientras muchos países europeos simentaban su desarrollo y acumulación de capitales en la industria textily su explosiva revolución tecnológica (como es el caso ampliamente documentado de Inglaterra), en nuestro país no se le daba una importante promoción.

1.3.- Período Independiente.

Ya en la época independiente se intentaron crear las -bases de un desarrollo que permitiese mejorar las condiciones político-económicas y sociales del país, siendo a media dos del siglo pasado cuando se logró simentar una verdadera industria textil y del vestido con una evolución más o me-nos constante.

Así, en el período comprendido entre 1821-1880, siendo Ministro de Estado Lucas Alamán, fue que se propició el establecimiento del Banco de Avío, para fomento a la indus tria nacional, Institución que en sus doce años de experiencia impulsó catorce proyectos de inversión (que para ese año significaban una cantidad importante), entre los que cabe destacar los referentes a la producción de tejidos de algodón en México, Puebla, Tlaxcala, Celaya y Morelia. Otrospara tejido y confección de prendas de lana en Querétaro, Parral, Chihuahua y Cuencamé. Y uno más para la cría de gusanos de seda y elaboración de prendas de esta fibra.

Podemos a partir de este momento hablar de una etapa - de prosperidad de la industria tanto textil como del vesti- do, situándonos alrededor de 1830 y 1885 vemos que se im -- plantan más de 146 fábricas para la producción de tela y - confección de vestidos, con más de 106,708 usos y en 36 de- ellos funcionaban 2,069 telares, según consigna Jean Bazant

en su estudio sobre la productividad en la industria textil
(3)
algodonera mexicana.

En esta etapa vemos como el sector de la rama indus -trial del vestido comienza a evolucionar de pequeños talleres a pequeños grupos que contienen ya todas las caracterís
ticas industriales, fenómeno que se irá acentuando conforme
crezca la industria del vestido.

1.4.- Periodo Porfirista.

Durante el período de 1881 a 1910, el gobierno porfirista propició la inversión extranjera con lo que se fomentó la expansión industrial en ramas como: ferrocarriles, construcción, siderurgia y otras. Pero la más novedosa fuela introducción de la energía eléctrica de la que entre se 1887 y 1910 se instalaron 63 plantas de producción y se formaron 100 compañías.

En 1889 esta nueva forma de energía se empleaba ya enla industria textil. Al término del porfiriato en el país habían ya 145 plantas textiles: 41 en Puebla, 14 en Vera -cruz, 12 en el Distrito Federal y otras de menor dimensiónen diversos Estados de la República. Considerando la rela ción tan estrecha existente de la industria textil con la industria de la confección del vestido, se piensa que por lo menos existían una cantidad triple en establecimientos de este último tipo.

Por la anterior información, podemos pensar que para principios de siglo se presentan ya algunas empresas de mediana dimensión en la rama del vestido; se tienen datos, por poner un ejemplo, de que ya en esta época se empleaba la mano de obra femenina en forma indiscriminada dentro delas empresas. Otras de sus características en esta etapa son: Un mayor gasto en cuanto a activos fijos y costos de producción y un importante financiamiento externo para el desarrollo del sector, lo que será un rasgo fundamental deeste período y que cabe resaltar.

Es de esta forma de desarrollo industrial impulsado por el empleo de la energía eléctrica, que para principiosde este siglo existían ya varias empresas en la rama del vestido con las características siguientes: Mediana dimensión de producción y comercialización; utilización de manode obra femenina en forma indiscriminada (jornadas de trabajo agotadoras, remuneraciones escasas, poca seguridad en el empleo, etc.). En cuanto a su organización administrativa, estas empresas se caracterizan por tener un mayor gasto encuanto a activos fijos y costos de producción y un importante financiamiento externo como rasgo fundamental del desarrollo del sector textil en general.

1.5. - Período Post-Revolucionario.

Tras la revolución sobreviene una etapa de inestabili-

dad que se ve superada hasta la década de los 30's. A par tir de esta época, realizaremos un análisis más profundo por considerarlo de mayor relevancia para la comprensión de
las condiciones actuales de la industria del vestido.

De 1937 a 1939 la planta industrial creció globalmente (4) a un ritmo del 8% anual. La devaluación de 1938 y las restricciones de abastecimiento del exterior, provocados por la Segunda Guerra Mundial, aceleraron el proceso de sustitución de importaciones, provocando tanto en la industria del vestido como en otras ramas de la industria nacional un fomento en sus exportaciones.

Así vemos como un caso tan específico de la problemática internacional, sirve para el desarrollo de las empresasdel país, al crecimiento económico, a la búsqueda de un mayor aprovechamiento de la capacidad instalada, etc.; puntos que retomaremos para su análisis en los siguientes capítulos.

En la década de 1940 se inicia la participación del estado de la industria y a partir de entonces, el Gobierno Mexicano avanza gradualmente en esa línea y en la política de proteccionismo, basándose en cuatro objetivos primordiales:

I.- Sustentar el desarrollo del mercado interno, protegiendo a industrias claves de la economía nacional de las fluctuaciones de los mercados internacionales.

- II.- Buscar el equilibrio de los saldos negativos de la balanza de pagos.
 - III.- Incrementar los ingresos fiscales.
 - IV .- Sustituir importaciones.

Ese era el modelo de industrialización seguido por los países de alto desarrollo. Esta estretegia permitió por untiempo, un crecimiento del aparato productivo en condiciones favorables, pero sin la solidez y estabilidad que le da la competencia del mercado internacional a la estructura industrial de cualquier país desarrollado.

El caso de la industria del vestido, es uno más en elque se adoptan modelos externos de desarrollo que no responden a las condiciones econômicas y productivas que vive -- realmente el país y que redundará en múltiples contradicciones con la situación objetiva de México.

Si nos situamos en esta época, entre los años de 1935y 1955, veremos que aún continuamos dependiendo fundamenta<u>l</u> mente del desarrollo agrícola del país y que se estaban implementando sistemas de aprovechamiento de tierras más eficientes y una fuerte inversión en obras de irrigación.

Más cabe señalar que, existen factores que propician - el desarrollo de la industria en esta época, como son:

- a).- Por primera vez en muchos años, nuestro país gozó de una estabilidad política.
- b).- Se establecen y consolidan los fundamentos del sistema financiero mexicano.
- c).- A través del desarrollo agricola, se comenzó a formar un mercado de consumo indispensable para la estructu
 ra industrial.
- d).- La creación de una política de estímulos fiscales destinada a la formación de capitales nacionales.

Este último punto es muy importante, porque sólo a par tir de una burguesía nacional se pueden crear grupos de empresarios que fortalezcan un sistema económico como el nues tro.

La importancia de esta fase radica en la intervencióntan directa que tiene el Estado en la creación de un modelo específico de economía, que tendrá una clara repercusión en lo que a estructura industrial se refiere y por lo tanto, a características específicas que delimitarán a la indus -tria del vestido.

1.6.- Etapa Actual.

Por último, trataremos la fase que va de 1955 a nues tros días, pero enfatizando ciertas particularidades que se presentan en años clave o críticos del desarrollo de la industria del vestido.

Esta fase se caracteriza por el desarrollo del sectorindustrial fundamentalmente en materia de bienes de consumo y de materias primas para la gran industria de los países desarrollados.

Es importante señalar que la industria está compuestapor dos subsectores: El primero está representado por la industria propiamente dicha, en la que se dispone de instalaciones y taller propio y que por consiguiente mantiene su propia planta de personal; el segundo subsector está inte grado por la industria no propia, pero al servicio del em presario, como se da en el caso del sector maquilero, en el
que se apoya el industrial para incrementar su producción y
en el que no requiere de una inversión propia en activos fi
jos, ni de personal en las labores de confección, este tema
será ampliamente tratado en un capítulo posterior.

Aquí podemos hablar ya de una estructura productiva - conformada por: Una gran cantidad de pequeños negocios y un porcentaje pequeño de grandes empresas. Sin embargo, es difícil asegurar la existencia de una estructura de mercado - oligopolista, debido a la relevante importancia que tienen-las transacciones que realizan las pequeñas y medianas em - presas y a su papel predominante en la estructura indus --

trial a lo largo de su evolución. A continuación presentare mos datos estadísticos que nos permitirán tener una concepción más clara de la participación de estos pequeños focosproductivos en la composición total de la industria, de manera particular y relevante en la del vestido y de su evolución, hasta lograr presentar un panorama global y, mostrarnos a grandes rasgos la situación por la que atraviesan las Microindustrias Maquiladoras del Vestido (MMV), su participación dentro de la conformación del Producto Interno Bruto (PIB), su crecimiento real y las repercusiones inflacionarias en niveles de salario, entre otros aspectos, con lo que concluiremos este capítulo.

Según cifras elaboradas por el Fondo de Garantía y Fomento a la Industria Mediana y Pequeña (FOGAIN) y con baseen los censos industriales de 1930, la pequeña y mediana in dustria del país, por número de establecimientos, representaba el 12% del total de la industria de la transformación, en tanto que el 86% restante, correspondía a la industria menor que pequeña, es decir, a talleres y artesanías. Para-1950, el mismo sector de la pequeña y mediana industria representaba el 25.5% y la industria menor que pequeña redujo su participación a 71.9%. En 1955, la pequeña y mediana industria significó el 45.8% y la artesanía 51.95%. En 1960,-la industria mediana y pequeña representó el 56.7% y los ta 11eres artesanales 42.8%. Para 1965, la misma pequeña y me-

diana industria ascendió ligeramente a 56.8%, en tanto que la industria menor que pequeña descendió a 41.8%.

El censo industrial de 1971, reportó un total de -118,740 establecimientos de la industria de la transformación, de los cuales el 64.64% son industrias medianas y pequeñas, el 34.92% talleres y artesanías y sólo el 0.44% equivalen a 532 industrias con capital contable mayor de 25 millones de pesos.

Por lo que respecta al sector específicamente del vestido y de acuerdo al censo industrial de 1975, el 88.1% de las negociaciones realizaban transacciones inferiores a los 3.6 millones, el 9.2% entre los 3.6 millones y los --23.9 millones, estos datos a pesos de 1979.

Por 10 que respecta a su participación dentro de la -composición del Producto Interno Bruto (PIB), ésta ha sido muy variable, así en 1960 su contribución fue de 3.7%, en-1970 del 4.7% y en 1978 del 5.2%. En 1978, el PIB de la industria del vestido, representó el 73.2% del valor total -bruto de la producción y sólo correspondió a los insumos -el 26.85% restante. En 1970, estos porcentajes eran del -66.3% y 33% respectivamente y, para 1980 del 41.9% y 58.1%.

En términos reales, el Instituto Nacional de Estadística, Geografía e Informática, elaboró un reporte de la

participación de la industria del vestido en el producto in terno bruto global, para el período comprendido entre 1970-y 1985, en el que se mantuvo más o menos estable (entre 2.8 y 2.3%), no así dentro de la industria manufacturera, en la cual dicha participación ociló entre un 9.3% en 1985 y un - 11.7% en 1970.

Podemos diferenciar dos claros períodos en esta fase:el primero de 1970 a 1981, en el que la tasa de crecimiento del Producto Interno Bruto de la industria textil y del ves tido, alcanza su mayor indice en 1979 con 11.3% de incremen to respecto al año anterior, en cambio, la menor tasa de crecimiento alcanzada fue en 1976 con solo el 1.2% respecto de 1975. Sin embargo, de 1982 a 1984, que podemos conside rar como el segundo período, se registra una fuerte contrac ción del PIB con tasas negativas del (7.3%) para 1982, (2%) en 1983 y (0.1%) en 1984; lo anterior está asociado a tasas de inflación superiores a las registradas en años anterio res, que incidieron en el avance del PIB textil, así como:la crisis económica, la reseción económica internacional, etc. Puntos que trataremos en el siguiente capítulo de mane ra detallada. En cambio, para 1985 se presenta un aumento del PIB textil y del vestido de 4.8 respecto a 1984, lo que hace prever una estabilización del mismo en los años si -guientes, si las condiciones generales de la economía lo permiten..

Pasando a otro punto, vemos que de 1960 a 1978 el crecimiento real promedio del sector, fue del 9.5% que representa un crecimiento más dinámico que el de todo el sectormanufacturero, el cual tuvo un crecimiento de sólo 7.4%.Además, su incremento es superior al alcanzado por la industria en su conjunto, que fue de 7.7% y por la economía en general que fue del 6.1%. Más presenta entre 1970 y 1984 una reducción gradual en este sector.

Podemos decir que, la problemática para un desarrollosostenido se vió agravada en nuestra década. Como veremos en el Capítulo II, la problemática económica tiene amplias-repercusiones en la industria del vestido, tanto por su naturaleza orientada mayoritariamente al consumo nacional, como por la crisis de la economía nacional e internacional.

Además, podemos decir que la estructura financiera del sector en estudio es deficiente y entorpece el buen funcionamiento de esta actividad. Por un lado, existe una baja in versión en activos fijos por empresas de la rama industrial del vestido, en contraposición al elevado nivel tecnológico de la industria textil y en general con la de otras ramas industriales, ya que con excepción de la del Tabaco, la industria del vestido fue la de menor proporción de activos fijos a activos totales dentro del sector manufacturero (22%); más aún si la comparamos con la inversión realizada-

en maquinaria y equipo, pues la proporción respecto al activo total disminuye al 17% esto y un alto nivel de empleo (personal de la planta productiva), nos da un cuadro de utilización tecnológica deficiente.

Tomando en cuenta todo lo anteriormente expuesto, pode mos concretar que en el período de 1970 a 1986, existen dos fases relevantes en el desarrollo de la industria del vesti do. La primera que podrfamos denominar etapa de auge (1970-1981) en la que la participación de la industria del vestido era cada vez más significativa en la conformación del -Producto Interno Bruto, así como, su indice de crecimientomayor al de industria en general. En este período se fomenta un plan de mejoramiento tendiente a una elevada indus -trialización con maquinaria cada vez más sofisticada, por lo que la necesidad de importar estos artículos del extranjero se hace cada vez más necesaria. La segunda etapa la po demos denominar de crisis y va de 1982 hasta nuestros días, que aunque como ya mencionamos, representó una etapa de con tracción y elevada deuda internacional, presenta una espectativa fundamental para nuestro trabajo y es la de un cam bio en la política gubernamental en los mecanismos de desarrollo.Como ya mopodemos importar maquinaria, equipo e insumos para transformarlos y satisfacer el mercado nacional eintentar incursionar en el mercado internacional, ahora vamos a basar nuestras estrategias en un recurso abundante en

nuestro país: la mano de obra.

Así, la administración actual se ha preocupado por realizar y promover programas de sustitución de importación, de fomento a las exportaciones y otro de muchísima importancia el de fomento a las maquiladoras, comprendiendo que estos pequeños focos productivos son básicos en las espectativas de mantenimiento y desarrollo de la planta industrial y por ende, en la satisfacción tanto del mercado interno, como con espectativas a la exportación, que genere las tan necesitadas divisas para nuestro país.

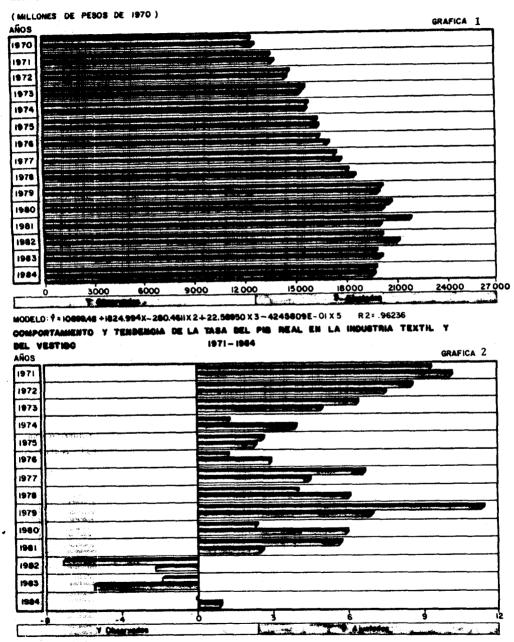
Podemos concluir diciendo, que el régimen actual se en frentó al reto que representaba una crisis económica de alta magnitud con una estrategia de bases más reales, acordes a la situación nacional. Las empresas maquiladoras y de manera específica, la de la industria del vestido, se encuentran ante el compromiso más grande que se les ha conferidohistóricamente, pues no solo deben trabajar más eficiente mente para alcanzar niveles de desarrollo que les permita convertirse en pequeñas, medianas y grandes empresas, sinoque de su correcta aplicación, dependen renglones básicos en la economía actual, como son: crecimiento del PIB, garantía de autoconsumo, generación de divisas, sustitución de importaciones, mantenimiento y desarrollo de los niveles de empleo, que son algunos de los puntos más relevantes en que

la participación de estos focos productivos puede tener repercusiones.

Se hace pues interesante en nuestro contexto, la investigación de sectores productivos como la MMV, para ayudar desde el punto de vista administrativo, a un más correcto aprovechamiento de su capacidad, encontrándole vías de desarrollo y más amplia participación para beneficio, tanto deestos pequeños grupos de productores, como de la economía en general.

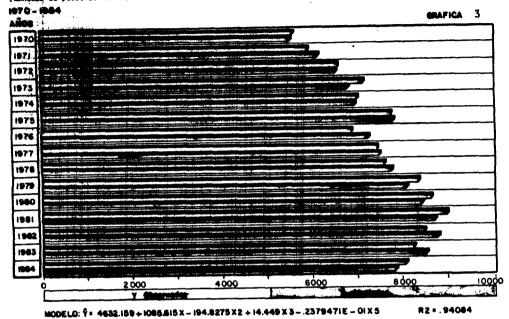
Para concluir el capítulo, anexamos algunos cuadros referentes al ya mencionado desarrolo del PIB, la inflación y su relación. Todos ellos según los más recientes censos aplicados por el Instituto Nacional de Estadística, Geogra(6)
fía e Informática. (Ver gráficas de la 1 a 1a 6).

COMPORTAMIENTO Y TENDENCIA DEL PRODUCTO INTERNO BRUTO REAL EN LA INDUSTRIA TEXTIL Y DEL VESTIDO 1970-1984

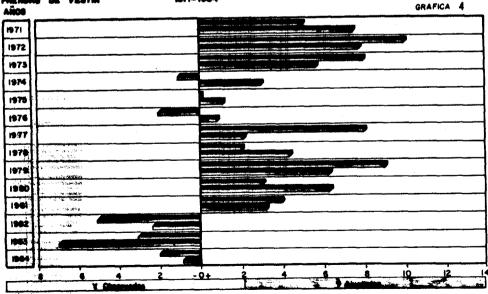


 \hat{y} *:||6020| - 0.7||7448X - 1.009756 X2 + 0.1774227 X3 - .8232792E - 03 X5 + 7410503E - 08 X9 R2 = .68626 FUENTE: SECRETARIA DE PROGRAMACION Y PRESUPUESTO.

COMPOSTAMISMO Y TENGENCIA DEL PIB REAL EN LA RAMA DE PRENDAS SE VESTIR (Millones de peses de 1970)



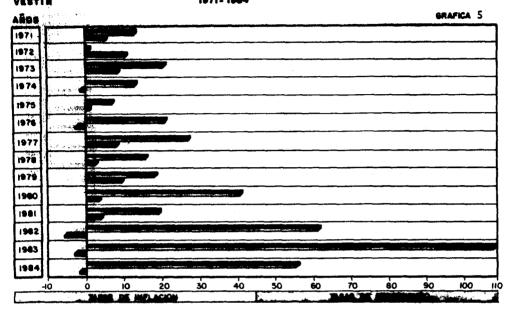
COMPORTAMIENTO Y TEMBENGIA DE LA TASA DE CREGMMENTO DEL PIS REAL EN LA RAMA DE PRENDAS SE VESTIR 1871-1864

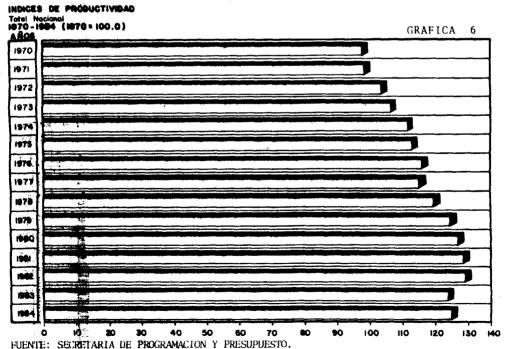


T: 2.5H366 + 3.0H3630X - 3.46E505X 2 + 0.4003505X3 - .137747E-02 X5 + .1022046E-07 X9 FUENTE: SECRETARIA DE PROGRAMACION Y PRESUPUESTO.

R2 = .61433

RELACION DE LAS TASAS DE INFLACION Y DEL PIB REAL EN LA RAMA DE PRENDAS DE VERTIS





CAPITULO II

CONDICIONES GENERALES ECONOMICO-POLITICAS DE MEXICO

Partiendo del principio de que los fenómenos económicos condicionan la situación financiera, política y socialde un país y que, por consecuencia lógica y para objeto denuestro estudio, esos mismos fenómenos modifican en sustancia, la estructura financiera de las entidades del sector público y organizaciones privadas. Es nuestro propósito eneste apartado el describir de manera breve, el entorno económico actual y el prevesible a corto plazo, para sentar las bases que nos permitan desarrollar, en subsecuentes capítulos, el diseño de estrategias y políticas de indole administrativo, que permitan la mejora real de la Microindustria Maquiladora del Vestido.

Reconocemos, que la época que nos ha tocado vivir es trascendental en la historia de México, por ello, el estu dio que realizamos tiene que contemplar las características
específicas del momento econômico-político, por ende, nos proponemos exponer lo que a nuestro criterio es lo fundamen
tal de la economía y que tiene relación directa con la mi croindustria en estudio. Así pues, analizaremos la crisis que se da principalmente con el shock petrolero, la infla -ción, la deuda externa, las nuevas políticas fiscales, el -

Plan Nacional de Desarrollo 1983-1988 (PND); en lo referente a estrategias económicas y con énfasis especial en el sector industrial, esbozando un análisis de los diferentes-Programas de los que se vale para la realización de sus lineamientos; y, en otro apartado que versará principalmentesobre Comercio Internacional, hablaremos sobre el ingresode México al Sistema Generalizado de Aranceles y Comercio (GATT), sus repercusiones y perspectivas.

Es necesario, precisar que todos estos factores se ana lizarán con miras de la afectación o el beneficio que repre sentarán para nuestro campo de estudio, de tal forma, que no pretendemos el profundizar en cuestiones económico-políticas para no postergar la obtención del objetivo principal del trabajo, sino establecer un marco que nos permita conclaridad y certeza, el hacer propuestas de mejoramiento alsector productivo en estudio.

2.1.- Situación Económica Actual-1986.

En nuestra opinión, no es preciso remontarnos años -- atrás para tratar de resumir la situación económica del -- país, basta y sobra con describir los principales indicadores de 1986 y si acaso de 1985, para darnos cabal cuenta de que en 1986 la expansión económica global en México fue decrisis y recesión. La inflación de la que más tarde hablare mos, no fue controlada y una desaceleración de los planes --

nacionales de desarrollo se originó por la caída de los precios del petróleo en los mercados internacionales. Los problemas económicos asociados con las distorciones en el comercio internacional y alimentaciones severas a los tipos de cambio fueron otros factores importantes. La deuda externa continuó inhibiendo el crecimiento y el déficit del sector público se mantuvo en exceso y fuera de control.

Con respecto al proceso político diremos que en 1986,el régimen enfrentó dos retos: a) el restablecer el consenso nacional en las instituciones y b) reconstruir la economía. En lo tocante al primer punto se experimentó una crisis nacional que cuestionó la viabilidad del sistema políti
co, aunque tratándose del concepto crisis es menester que distingamos la dimensión de la misma en lo que los politólo
gos han dado en llamar el nudo histórico (como anteceden -tes) y la crisis final (como consecuente).

En el rudo histórico se identifican las siguientes ca \underline{u} sales síntomas:

- La clase política tiene capacidad para modificar las instituciones.
- Una nueva clase política logra utilizar las instituciones.
- Los factores de poder llegan a un compromiso.

El estado de crisis final se caracteriza porque:

- Las instituciones dejan de controlar la situación.
- Los políticos pierden capacidad para usar las instituciones.
- Los políticos pierden legitimidad.
- No están bien representadas y balanceadas las fuerzasde poder.
- El pacto político se altera.

Ahora bien, ya en conocimiento de lo anterior y enun - ciando a continuación algunos de los factores políticos que contribuyeron a la inestabilidad económica como:

- a) Diferencias de política exterior con los Estados Unidos de Norteamérica.
- b) La pérdida de credibilidad en la Administración Pública debido a la incongruencia entre el tener que hacer y-las acciones reales, con pérdida de cohesión en la representación de fuerzas.
- c) Problemas en las elecciones de representantes paracargos populares, principalmente en el norte del país, quecuestionaron en profundidad la práctica política.

- d) El excesivo gasto público y el deterioro de la capacidad administrativa.
 - e) Rumores sobre cambios en el gabinete presidencial.

Concluimos que en 1986, se presentó un nudo históricoy que, de no superarse la emergencia económica, en 1987 y -1988, podremos estar en la crisis final del sistema político mexicano.

A continuación, procederemos a hablar en lo particular sobre cada agregado económico:

2.1.1. - Crecimiento Económico.

Importante es para la reducción del déficit en la balanza de pagos el crecimiento de las exportaciones mexicanas de productos manufacturados. Es así que la posición com
petitiva de México alcanzó un crecimiento moderado sobre la
demanda del mercado mundial, sin embargo, el Producto Inter
no Bruto (que es el indicador que mide el grado de desarrollo del país) fue negativo en cuatro puntos de porciento en
1986, significativamente menor al índice positivo obtenidode 2.7 puntos de porciento en 1985. Un factor importante ala baja del PIB fue la actuación del área manufacturera y el sector agrícola.

La recesión generalizada de 1986, afectó seriamente la estructura económica de todas las empresas del país, pero -

muy en lo particular a la industria mediana y pequeña, ya - que estas últimas no contaron con los mecanismos de defensa para enfrentar la falta de liquidez y los cambios en las - condiciones de los mercados a que suelen acudir. En suma, - las oportunidades de negocios estuvieron limitadas al máximo.

2.1.2. Inflación.

Con la economía en estado precario, el control de la inflación y la estabilización del tipo de cambio, no es posible, dice un reconocido economista, y eso fue exactamente
lo que ocurrió en México en 1986. El debilitamiento de la economía provocó un retorno al proceso hiperinflacionario,ya que el índice alcanzado fue cercano al 105%, siendo la presión monetaria el factor preponderante, siguiéndole en importancia la devaluación del peso contra el dólar, la revisión de precios controlados por el gobierno y otras cau sas menores. Otro factor inflacionario importante fue el in
cremento de precios a los servicios públicos para financiar
el déficit gubernamental.

Como deducimos, el índice del 100% estuvo muy por enci(7) ma de la meta del gobierno de 60%.

En nuestra opinión, el gobierno debe impedir a toda - costa, una continua contracción de la demanda, debe estabi-

lizar el tipo de cambio y establecer controles sobre el gasto público y la emisión monetaria, si es que desea en ver-dad reducir el índice inflacionario a niveles tolerables. -Acerca de esto último, no creemos que el gobierno sea capaz de contener la espiral inflacionaria en 1987.

2.1.3.- Tipo de Cambio.

En 1986, continuaron vigentes las disposiciones de control cambiario, prevalencindo el mercado controlado para importaciones, exportaciones, asistencia técnica, deuda externa, etc. -y el mercado libre-, pago de dividendos, viajes, etc. La paridad libre a fin de año, se fijó en 922 pesos por dólar y la controlada en 925 pesos por dólar, es decir, un deslizamiento del 104% y 149% respectivamente, por sobre las paridades vigentes para esos mercados al 31 de diciem bre de 1985.

La paridad promedio de 1986, fue de 630 y 613 pesos - por dólar para los mercados libre y controlado.

2.1.4. - Deuda Externa.

Los antecedentes de la deuda externa se remontan a laépoca post-independentista (1822) por lo que sería complejo el pretender ahondar en sus causales, sin embargo, para -ilustrar la problemática de la deuda externa, es menester,describir las condiciones económicas del país de 1982 a -- 1986 y asociarlas en paralelo con el crecimiento de la deu-

Concretándonos, diremos que las acciones y estrategias en materia de deuda externa se orientaron a recuperar el prestigio crediticio del país y a restaurar la capacidad de negociación en los mercados internacionales de capitales.

De 1985 a 1986 la deuda externa total de México, se in crementó en términos netos en 6,000 millones de dólares, - llevando el saldo a fines de diciembre de 1986 a aproximada mente 103,000 millones de dólares, habiendo hecho pagos por servicio de deuda por cerca de los 6,000 millones de dóla - (8) res.

Por otra parte, las continuas restructuraciones de ladeuda, manifiestan la incapacidad de nuestra economía paracubrir sus compromisos financieros con el exterior. Agregamos, que es cierto que las restructuraciones escalonan progresivamente los pagos, tanto de principal como de intere ses, pero estos últimos no se interrumpen, sino que aumen tan la deuda y provocan nuevos préstamos, casi inevitables,
para la importación de materia prima, equipo y alimentos.

Por último, creemos pertinente destacar que a mediados de 1986, se auspició por el gobierno mexicano, la estructuración del Programa de Capitalización de Pasivos y Sustitución de Deuda Externa por Inversión cuyo objeto principal - es reducir parcialmente la deuda externa y promover el desa rrollo industrial de manera integral.

En lo tocante a tasas de interés, el proceso ha sido - favorable a México, ya que durante los últimos tres años - (1983-1986) las tasas disminuyeron de 11 a casi 7 puntos de porciento, con el consiguiente ahorro de divisas, fijándose una tasa a fines de 1986 del 6.8% para préstamos preferen - ciales a México, que incluyó una reducción en las comisio - nes que los bancos obtienen por prestar dinero.

2.1.5. - El Shock Petrolero.

Hemos querido destacar, en primer término, la problem<u>á</u> tica de la deuda externa, para posteriormente poder ligar ese fenómeno, con otro de igual magnitud e importancia, esdecir, la problemática del petróleo, ya que últimamente sehan establecido vínculos entre ambas que no permiten decirque no podrá resolverse el uno sin considerar el otro o viceversa.

Ya sabemos que en sintesis, el colapso del Mercado Petrolero Mundial eliminó más de 8,000 millones de dólares de ingreso para México en 1986, de sus proyectados ingresos de 14,000 millones de dólares para ese período. El "crash" petrolero le costó a México 4,000 millones de dólares en ven-

tas solo a Estados Unidos de Norteamérica, quien representa casi el 50% de las ventas de petróleo de México, seguido por Japón con un 10% y quien ahorró cerca de 600 millones de dólares, si consideramos que por cada dólar que declinael precio del petróleo, México reduce sus ingresos de divisas en aproximadamente 550 millones de dólares por año. Elresultado de esto último, se reflejó en un deterioramientoen la balanza de pagos y, en consecuencia, una reducción en las reservas monetarias en moneda extranjera, cuyo punto crítico se ubicó a fines de 1986, cuando las reservas decre cieron a 4,000 millones de dólares, ligeramente arriba del-50% del nivel a que estaban a fines de 1985. El otro impacto fue registrado en el déficit presupuestal del gobierno para ese año, que fue equivalente al 17% del producto nacio nal bruto, déficit que fue cubierto en parte, mediante el incremento a los precios de los servicios públicos proveí dos por el estado y un acortamiento en los plazos de entero de la carga impositiva de las empresas.

La caída de los precios del petróleo, impactó a todaslas áreas de la economía: puso presión a la inflación, el crédito de bancos fue severamente restringido y el procesode devaluación del peso fue más agresivo.

Un factor a destacar, es que a finales de 1986 y comoconsecuencia de la crisis económica, resurgieron algunos brotes de decisiones "populistas" y esto puede resultar con traproducente a mediano plazo, para los planes del Gobierno Mexicano.

Por último, queremos mencionar las diferencias de la crisis de 1982, con el objeto de que estemos conscientes de la magnitud del problema actual: la caída en los precios del petróleo y su inestabilidad, el debilitamiento del flujo del capital extranjero, la deuda externa y la agravante-existencia de una creciente deuda interna.

Aspectos Varios.

La captación bancaria se redujo a un 16% en proporción a 1985 y los financiamientos bancarios decrecieron un 40% - (en términos reales), significando que en 1986 la gente ahorro menos y tuvo menor acceso a crédito bancario para inversión. En concordancia, las tasas de interés casi llegaron a 3 dígitos en términos nominales y rebasaron el 150% en términos efectivos, marcando records sin precedentes.

El empleo tuvo también, tasa negativa desde principios de 1986. Cifras oficiales indican que el desempleo se incrementó del 4 al 6% en la población económicamente activa, pero el sector privado opina que el efecto fue más serio y que el desempleo fue cercano al 18% de los 6 millones de gentes que tienen empleo fijo.

En lo tocante a la pequeña industria y microindustria,

que en su mayoría ocupa personal eventual o subempleo, diremos que la crisis fue más severa, ya que aunado al desem -- pleo se dió el efecto de explotación, ya que los salarios - no observaron los mínimos generales.

2.1.6.- Perspectivas Económicas a Corto Plazo.

Creemos necesario exponer lo que a nuestro juicio condicionará substancialmente el panorama macroeconómico para, posteriormente, comentar sobre la política económica interna y sus indicadores relevantes.

El primer punto radica en el nuevo acuerdo de México con el Fondo Monetario Internacional (FMI), que fue firmado provisionalmente el 22 de julio de 1986. Dicho acuerdo es el vehículo para proveer a México de nuevos préstamos por cerca de 12,000 millones de dólares, originalmente programa dos para finales de 1986 y 1987 y posteriormente reprograma dos, como ahora sabemos, para mediados de 1987 y 1988. Di chos préstamos provendrán de una variedad de países e instituciones, incluyendo 6,000 millones de dólares de Bancos Comerciales, dependiendo como ya vimos, de como se muevan los (10) precios del petróleo en el mercado internacional.

En negociaciones previas, el FMI y otros acreedores in sistieron sobre programas de rígida austeridad para reducir el déficit del presupuesto público y controlar la inflación, pero con los últimos acuerdos, los acreedores parecen estar

preparados a ser más flexibles, enfocando más sus miras enlos planes del Gobierno Mexicano para el crecimiento económico a largo plazo. Para este efecto, en junio 23 de 1986,los Secretarios de Hacienda y Programación y Presupuesto, anunciaron el Programa de Aliento y Crecimiento (PAC) con el cual el gobierno busca reactivar la economía y proveer nuevos incentivos para el crecimiento económico. La filosofía económica detrás del PAC indica que el reducir la infla ción va a tener una menor prioridad por el Gobierno, en labúsqueda de conseguir el crecimiento. Las tasas de creci -miento del Producto Nacional Bruto del 3 al 4% para 1987 y-1988, ya han sido definidas. Como más adelante veremos deri vado del acuerdo con el FMI, el Gobierno Mexicano deberá im plantar en 1987, nuevos incentivos fiscales dentro de una reforma fiscal profunda, liberalización del crédito y una aplicación más flexible sobre las leyes de inversión extran jera y nuevas regulaciones y esquemas para atraer nuevas in dustrias al país, descartando desde luego, el que dentro de estos planes se de importancia a las industrias pequeñas ya la microindustria. Sin embargo, dado que la economía global será impactada positivamente, esperamos un efecto en ca dena favorable al segmento de industria que nos ocupa.

Una conclusión es menester a estas alturas y es el hecho de que sin nuevos financiamientos externos, las oportunidades de México para obtener la mitad del crecimiento eco

nómico esperado para 1987 y 1988 son altamente cuestiona -bles. Por otra parte, si la tendencia de los precios del pe
tróleo continúa a la baja, sobre un precio promedio de 15 dólares el barril, México podría resultar afectado de un 7a un 10% en su nivel de ingresos esperado para 1987. En febrero de este año, el precio promedio del crudo mexicano fue de 14.88 dólares por barril.

Veamos ahora en que se fundamenta la política económica de 1987, para cuyo objeto parafrasearemos declaraciones oficiales del gobierno:

"La política económica para 1987, estará guiada por - cuatro objetivos fundamentales:

- Alentar un crecimiento económico moderado pero con alta generación de empleos...
- Renovar el combate a la inflación...
- Consolidar y ampliar el proceso en marcha de cambio es tructural...

(11)

- Impulsar la descentralización de la vida nacional..."
- "... se propone una estrategia económica que persiguereducir la inflación como prerequisito para el crecimientosostenido. Esta estrategia consta de tres fases:

- Corrección de precios relativos; (para ayudar a corregir el déficit presupuestal)
- Reducción de la inflación;
- Reactivación económica moderada".

"... estas tres fases tienen un encadenamiento natural en el tiempo, cuyo orden no puede trastocarse sin alterar - la efectividad del esquema global. "... no se persigue una-reactivación prematura y excesiva durante el primer semes - tre, forzada por una expansión del gasto público, antes deque se registre una baja significativa de la inflación, -- ello daría lugar a inestabilidad financiera y la recupera - ción acabaría siendo efímera...".

Basados en la política económica anterior, nosotros in ferimos los siguientes indicadores económicos:

INDICADORES ECONOMICOS

	RE	A L	PRE	SUP	U E S T	ADO
CONCEPTO	1985	1986	1987	1988	1989	1990
CPP	56.1	81.0	109.0	111.0	94.0	74.0
SALARIOS	55.0	104.0	110.0	107.0	88.0	73.0
PIB		(4.0)	2.0	2.9	(4.5)	2.0
INDICE DE PRECIOS (a fin de año)		105.7	115.0	110.0	90.0	75.0
PARIDAD (PS/DLL) (a fin de año)						
- LIBRE		630	1,910	3,900	7,120	11,370
- CONTROLADA		925	1,850	3,780	6,910	11,030

Ahora bien, es pertinente destacar para 1987 y años - subsecuentes, la reforma fiscal que coadyuvará a la obten - ción de las metas económicas, esta principalmente se enfocará a:

Objetivos.

- 1.- Obtener una recaudación por I.S.R. a las empresasequivalente al 2.5 del PIB, al fin del período detransición, ampliando la base gravable y de ser posible, una disminución de las tasas impositivas.
- 2.- Alentar la inversión y la actividad económica.
- 3.- Lograr un sistema tributario equitativo y simple.
- 4.- Lograr una base gravable que sea independiente de-
- 5.- Promover el saneamiento financiero de las empresas, eliminando el sesgo del sistema actual en materiade endeudamiento.

Corrección Inflacionaria de la Base Gravable de las Empresas.

Sistema de corrección de los efectos de la inflación - sobre la base gravable, muy semejante al Boletín B-10.

1.- Costo de Ventas.- Eliminación del sistema de últi-

mas entradas, primeras salidas (UEPS). Se deduce - el costo de las compras de materias primas y materiales en lugar del costo de la venta.

- 2.- Depreciación de Activos Fijos ya existentes.- Revaluación de los activos fijos con el Indice Nacional de Precios al Consumidor y cálculo de la depreciación de acuerdo con los coeficientes que marcala Ley.
- 3. Depreciación de Nueva Inversión. Deducción inmediata de un porcentaje fijo de la inversión, equivalente al valor presente real de la depreciacióna las tasas legales actuales. Este porcentaje oscila entre el 50% y 80%, dependiendo del tipo de activo.

4.- <u>Intereses Internos</u>.

Intereses deducibles (o acumulables)

- Intereses pagados (o recibidos)
- Pasivos (o activos financieros) X tasa de infla -ción.

5.- Intereses Externos.

Intereses deducibles (o acumulables)

= Intereses pagados (o cobrados) + pérdida (ganan --

cia) en cambios

- Pasivo (o activo) financiero X tasa de inflación.
- 6.- Activos y Pasivos no Onerosos (sin pago de intereses).- Se acumula o deduce el resultado de la posi ción neta multiplicado por la tasa de inflación.
- 7.- Pérdidas de Ejercicios anteriores. Actualizacióncon el Indice Nacional de Precios al Consumidor. -Se respetan los límites actuales de amortización de estas pérdidas.
- 8.- <u>Dividendos</u>.- Se mantiene el actual sistema de de ducción de dividendos.

Sistema de Transición.

Las empresas calculan el pago de I.S.R. con el sistema actual y el nuevo y pagarán de acuerdo a la tabla siguiente: (FUENTE SHCP)

(IE SHCP)	AÑO	1	2	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>
Impuesto Actual		80%	60%	40%	20%	0 %
Impuesto Nuevo		20%	40%	60%	80%	100%

2.2.- Plan Nacional de Desarrollo 1983-1988. Otros Programas.

Es un documento que el Presidente de la República pre-

Para les propósitos que nos competen, enfocaremos nues tra atención al primer apartado, en el cual se definen las-estrategias de desarrollo económico y social de sectores es pecíficos, entre los cuales destacaremos el sector indus --trial y por ende, a la industria del vestido.

La estrategia económica y social del PND, busca superar las dificultades presentes y abrir la salida estratégica del país hacia una sociedad igualitaria. Para cumplir con este cometido, se orienta en torno a dos líneas fundamentales de acción estrechamente relacionadas entre sí; una de reordenación económica y otra de cambio estructural. Lareordenación económica constituye la respuesta estratégicapara enfrentar las manifestaciones de la crisis y crear las condiciones mínimas para el funcionamiento normal de la economía.

La linea estratégica de cambio estructural se orientaa iniciar transformaciones de fondo en el aparato productivo y distributivo y en los mecanismos de participación so cial, dentro de éste, para superar las insuficiencias y desequilibrios fundamentales de la estructura económica.

Así, siguiendo esta misma línea, el PND, contempla las políticas de fomento a la pequeña y mediana industria, enfocando la importancia de éstas "en su gran capacidad para absorber y capacitar la fuerza de trabajo y desarrollar voca-

ciones empresariales, porque su capital es nacional y tiene gran flexibilidad para responder a los cambios de mercado".

Otra característica que presentan, es la similitud deproblemas que enfrentan. Por ello, es necesario para su fomento, no actuar de manera individual, sino diseñar instrumentos de carácter colectivo, para que mediante su organiza ción se puedan resolver problemas que les son comunes.

La política de fomento para estas empresas, enfatiza - la canalización de los beneficios a través de formas de cooperación y organización, sin que ellas pierdan su individua lidad, proponiendo como instrumentos:

- (12 Bolsas de subcontratación.
- Uniones de crédito.
- Centros de adquisición de materias primas en común.
- Programas de capacitación gerencial. Facilitando así la eliminación de trámites burocráticos.

Cabe señalar, que los lineamientos y estrategias que - propone el PND, están acordes con las necesidades que nosotros pretendemos predecir; sin embargo, en la actual crisis no será tarea fácil llevar a cabo estos lineamientos, existen problemas a los que el Gobierno Mexicano ha estado enfocando su atención.

Antes de entrar en coclusiones, es necesario remitir - nuestra atención a otros instrumentos donde el gobierno des cansa las líneas a seguir para el cumplimiento de los objetivos en el sector de la mediana y pequeña industria, tal es el caso del "Programa Nacional de Fomento Industrial y Comercio Exterior", 1984-1988 (P.N.F.I.C.E.), presentado en el Diario Oficial de la Federación el 13 de agosto de 1984, cuyo propósito fundamental es el de implementar estrategias de cambio estructural, coordinando las acciones de las entidades del Gobierno Federal, Estatal y Municipal, con sus sectores productivos (público, privado y social), para lograr hacer de México una potencia industrial intermedia, hacia finales del presente siglo.

Dicho Programa, no estipula aún una clara definición de lo que se deberá entender por pequeña y microindustria, sin embargo, en uno de sus objetivos estipula la necesidad de consolidar los niveles de subcontratación ya existentes en el país y, posteriormente, ampliarlos efectivamente en beneficio del sector industrial, asentando de igual manera-la consolidación de empresas de tamaño medio y dando prioridad a la microindustria en el marco del "Programa Integralde Fomento para la Pequeña y Mediana Industria" (F.I.F.P.M. I.), mismo del que hablaremos después de citar algunas estrategias que contempla el Programa Nacional de Fomento Industrial y Comercio Exterior.

Es necesario, aclarar que retomaremos sólo aquellas - que consideremos de importancia para nuestro campo de ac -- ción, quedando comprendidas en seis rubros esenciales:

- Mediante la subcontratación se impulsará la articula ción entre empresas de diferente tamaño y a través del apoyo al aprovechamiento pleno de las economías de escala se buscará una mayor eficiencia y competitividad de la planta productiva. (Ver patrón indicativo de racionalización de la organización industrial, Cuadro No. 1).
- La pequeña y mediana industria, será fortalecida por la decisión gubernamental de consolidar este tipo de empresa, propiciando su crecimiento y eficacia y desarrollar al máximo sus potencialidades. Ellas se distinguen por su capacidad para absorber fuerza de trabajocon reducidos requerimientos de capital, por su orientación a la producción de bienes básicos y por su contribución a la integración de procesos industriales y-al desarrollo regional y de capacidad empresarial.
- Dentro de los criterios para apoyar la reinversión deutilidades, se contempla el Programa de Apoyo Integral a la Industria Mediana y Pequeña (ya mencionado con an terioridad) P.A.I., que constituye el instrumento de congruencia para conjuntar la normatividad de los sec-

tores financiero e industrial.

- Se desarrollan dentro de las líneas de acción y mecanismos a seguir, un mercado de maquinaria usada, promo
 viendo en los contratos de adquisiciones que los permi
 tan, requisitos de subcontratación a fin de apoyar a las empresas medianas y pequeñas.
- Se promueve también en estas líneas de acción, que las empresas medianas y pequeñas se organicen para estable cer relaciones con las empresas contratistas.
- De acuerdo a lo planteado en las políticas de fomentoa la pequeña y mediana industria, se les apoya median
 te contratos de aprovisionamiento a mediano y largo plazo que especifiquen la asistencia técnica y finan ciera. Contando para ello, con sociedades nacionales de crédito y banca de desarrollo.

Como observamos, el fomento a la pequeña y mediana industria, está encaminado a propiciar que éstas alcancen unincremento sustancial en su nivel de eficiencia; auspiciar-su autodesarrollo, capitalización interna y promover su organización tanto interna como en otras empresas de características similares. Lo anterior, se dará en un marco de beneficio social en términos de selección y uso apropiado delos recursos nacionales.

Para otorgar estos apoyos, el gobierno toma en cuentala combinación de las siguientes variables:

- a) Personal ocupado.
- b) Valor de la producción.
- c) Valor de los activos totales.

El Estado trata de apoyar la eficiencia de la pequeñay mediana empresa en sectores industriales donde alcancen los estándares de competitividad, para con ello, evitar elencarecimiento de los productos.

Para lograr estos objetivos, también se basará en un paquete especializado de estímulos fiscales adecuado a susnecesidades y características particulares. Su acceso seráa través de procedimientos sencillos y ágiles para que su aplicación sea un incentivo efectivo.

Regresando ahora a lo estipulado en el Programa para - el Desarrollo Integral de la Industria Mediana y Pequeña, - que por decreto oficial se edita el 30 de abril de 1985; di cho Programa tiene como finalidad principal, "apoyar y promover la instalación y operación de las empresas de este - subsector, aprovechando sus potencialidades y aptitudes para la generación de empleo, producción de bienes priorita - rios, integración industrial y desarrollo regional".

El programa tiene los mismos lineamientos y formulaciones planteados en el P.N.F.I.C.E., por lo que no estimamosnecesario adentrarnos más en él.

CUADRO No. 1

PATRON INDICATIVO DE RACIONALIZACION DE LA ORGANIZACION INDUSTRIAL.

BIENES DE CONSUMO	PARAMET	ROS *
RAMAS	FOMENTO A LA SUBCONTRATACION	ECONOMIAS DE ESCALA
11 CARNES Y LACTEOS 12 PREPARACION DE FRUTAS Y LEGUMBRES 13 MOLIENDA DE TRIGO 14 MOLIENDA DE NIXTAMAL 15 BENEFICIO Y MOLIENDA DE CAFE 16 B AZUCAR 17 ACEITES Y GRASAS COMESTIBLES 18 ALIMENTOS PARA ANIMALES 19 A PREPARACION DE PESCADOS Y MARISCOS 19 B OTROS PRODUCTOS ALIMENTICIOS 20 BEBIDAS ALCOHOLICAS 21 CERVEZA Y MALTA 22 REFRESCOS Y AGUAS GASEOSAS 23 TABACO 24 HILADOS Y TEJIDOS DE FIBRAS BLANDAS 25 HILADOS Y TEJIDOS DE FIBRAS DURAS 26 OTRAS INDUSTRIAS TEXTILES 27 PRENDAS DE VESTIR 28 CUERO Y CALZADO 30 OTROS PRODUCTOS DE MADERA Y CORCHO 30 B MEDICAMENTOS 39 JABONES, DETERGENTES Y COSMETICOS 40 MUEBLES METALICOS 53 APARATOS ELECTRODOMESTICOS 54 A ELECTRONICA DE CONSUMO 55 EQUIPOS Y APARATOS ELECTRICOS 56 A VEHICULOS AUTOMOVILES PARA TRANSPORTE D	1 N N 1 R R R N N	RRR11RRRRRANA 11RRRRRRRRRNNR NA RRRRRNNR N
MENOS DE DIEZ FERSONAS	14	IN

*PARAMETROS

1.- Indistinto N.- Necesario R.- Recomendable NA.- No aplicable la estrategia

la estrategia
FUENTE: SECRETARIA DE COMERCIO Y FOMENTO INDUSTRIAL.

2.3.- Ingreso de México al GATT: Repercuciones y Perspectivas.

Es menester de nosotros como futuros profesionistas, manejar aspectos de tipo microeconómico, que probablementeen otra época, no se vislumbrarán como factores trascendentales en un estudio de tipo administrativo. Tal es el casodel reciente ingreso al GATT, que repercutirá en todos lossectores productivos y por ende, en nuestro campo de estu(13)
dio.

Como mencionamos al iniciar este capítulo, no pretende mos polemizar en estos factores (de tipo macroeconómico), - sino dar un marco que nos sirva de apoyo. Por tal motivo, - para tratar este aspecto realizaremos una breve introduc -- ción, desglosaremos los aspectos relevantes en seis apartados y estableceremos los efectos que tiene en la industriatextil y del vestido.

No cabe la menor duda de que, con la entrada al GATT - tenemos que contar con materias primas de buena calidad, a- precios competitivos que nos permitan integrarlos a productos procesados o acabados, tanto para el mercado interno a- precios accesibles, como para colocarlos en mercados externos en condiciones de competencia.

Con ello se obtendrán divisas, se ampliará la produc - ción, se abatirán cost-s, se demandarán menos importaciones

y se crearán mayor número de empleos.

- a) Principales compromisos que implica:
- Limitación y/o prohibición de ciertos elementos depolítica comercial (ejemplo: permisos previos a laimportación).
- Aceptación de ciertas reglas básicas en el trato de la nación más favorecida y el mismo tratamiento a mercancías importadas legalmente que a mercancías iguales o similares nacionales.
- No discriminación entre países proveedores.
- b) Algunos derechos que se adquieren:
- El que otros países miembros no apliquen arbitraria mente medidas que afecten concesiones pactadas en favor de México.
- La participación en la elaboración de las reglas in ternacionales del comercio, para no quedar como has ta ahora, sujetos a dichas reglas sin haber influído en su elaboración.
- Ser beneficiario del mismo trato por otros países y sus mercancías, con derechos de reclamación.
- Tener derecho a ser objeto de consultas antes de -

cualquier cambio en las condiciones de acceso paraproductos negociados a favor de México.

- c) Instrumentos de Política Comercial, limitados o prohibidos:
- Permiso previo u otro tipo de restricciones cuantitativas (a menos que se haya negociado su permanencia o reimposición) o justificado según el Articula do del GATT (Art. XVIII).
- Precios oficiales para efecto de aforo aduanero.
- d) Instrumentos autorizados:
- Aranceles -no importa el monto del arencel aplica do-
- Cuotas arancelarias. La aplicación de un nivel arancelario hasta cierto límite de importación cuantificable y la imposición de otro arancel, incluso sustancialmente mayor, al rebasar el límite original.
- e) Modalidades de negociación en general y limitacio nes o excepciones de la negociación:
- Consolidación de un nivel arancelario. Implica el acordar un nivel arancelario que puede ser el ac -- tual o un nivel superior al actualmente vigente, -

por encima del cual no se podrá aumentar el arancel de importación a menos que sea resultado de una sus pensión temporal o renegociación con los países interesados.

- Países con quien se negocia. No se negocia con to dos los países, sino con los que constituyen la -principal fuente de importaciones.
- Salvaguardias. Implica la negociación de los artículos, según el grado de desarrollo de los países.
- Renegociación. Retirar una concesión mediante un pago equivalente.
- Montos o niveles a negociar. No existe una obliga ción con respecto a niveles arancelarios pre-determinados.

f) Pago de Entrada:

- Se efectúa por concesiones recibidas o susceptibles de ser aprovechadas por el país que ingresa.

Los efectos que tiene en la industria textil y del vestido no se presentan en forma negativa, ya que en el mismo-GATT, todo el sector de la industria mencionada está bajo un régimen de excepción de las reglas generales, a través del Acuerdo relativo al Comercio Internacional de los Texti

les (comúnmente llamado el Acuerdo de Multifibras) del que-México es miembro desde su creación en 1973.

Se espera próximamente una extensión o renovación del-Acuerdo, en condiciones más flexibles. El Acuerdo Multifi-bras da como resultado, la posibilidad de asegurar ciertos-mercados (como E.U. en hilos, telas y prendas de vestir) para nuestras exportaciones. No obstante, nunca se han llenado todas las cuotas negociadas.

A la fecha, sólo se han negociado convenios bilatera les con la comunidad económica europea (primero limitando hilos y telas y hoy día, solamente hilos) y con los Estados
Unidos. Dada la escasa oferta exportable de prendas de vestir, las cuotas correspondientes incluyen exportaciones deempresas maquiladoras que re-exportan su producción a los Estados Unidos.

CAPITULO III

CONDICIONES ESPECIFICAS DE LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VESTIDO

Para comprender las condiciones específicas de la Mi - croindustria Maquiladora del Vestido (MMV), es necesario ha cer distinción del contexto general en que ésta se ubica, - es decir, la industria textil en general. En los capítulos-anteriores, ha quedado plasmado un marco operacional de lahistoria, desarrollo y contexto global de la industria textil en México, mencionando a la industria del vestido comouna de sus principales ramas, clasificando dentro de ésta, a las empresas según su magnitud productiva. De esta forma, encontramos a la gran industria del vestido, la mediana industria y la pequeña industria, la cual comprende un subsector llamado Microindustria Maquiladora del Vestido, el cual dada la relevante importancia socioeconómica que ha adoptado recientemente, la hemos escogido como nuestro objeto deestudio.

3.1.- Contexto de la investigación.

Dentro de esta clasificación y conscientes del gran número de establecimientos de tipo MMV ubicados en todo el país, enfocaremos nuestra atención a los centros producti vos maquileros ubicados en la Zona Metropolitana de la Ciu-

dad de México (ZMCM), pretendiendo llegar a la elaboraciónde propuestas de mejoramiento productivo y administrativo más reales y mayormente representativos a la situación económica y social del país.

3.2.- La Industria del Vestido.

El avance del proceso de industrialización en México,trajo consigo un aumento en los niveles económicos de la población y cambios en las pautas de consumo, especialmente en la industria textil, ya que, por un lado, se redujo la demanda de telas sin confeccionar, aumentando la demanda de
prendas de vestir ya confeccionadas y por el otro, el surgimiento de aparatos productivos muy particulares dedicados a
cubrir en forma especial y determinante esta nueva forma de
(14)
consumo.

Esta nueva fase en la producción maquiladora, se compone de un particular proceso de producción, en el que se distinguen cinco etapas básicas:

- 1.- Diseño y determinación de patrones.
- 2.- Corte de telas.
- 3. Costura.
- 4.- Acabado e inspección.
- 5.- Empaque y distribución.

La etapa de costura representa en forma general el 80% del proceso de producción, así como, un porcentaje similaren cuanto al empleo de maquinaria y mano de obra. De la habilidad y productividad del obrero frente a su máquina, depende la productividad de la empresa, propiciando distintas
formas organizativas de producción, que cubren total o parcialmente el proceso de manufactura, repercutiendo en los costos de producción. (Ver gráficas comparativas 7,8 y 9)

Si bien, la industria textil experimentó un avance extraordinario con la aplicación de la energía eléctrica a finales del siglo XIX, durante el presente siglo su avance tecnológico ha sido lento, consistiendo éste en unas cuantas mejoras a la maquinaria, sin eliminar su alta dependencia a la mano de obra y representando una continuidad lentaen el proceso productivo y una imposibilidad técnica parareducir los costos. El desarrollo de la industria textil se ha inclinado hacia la producción de lotes de ropa en unamisma talla y estilo y diversificación de prendas, provocando una mayor demanda de maquinaria más productiva que lentamente ha ido apareciendo, gracias a la tecnología electrónica.

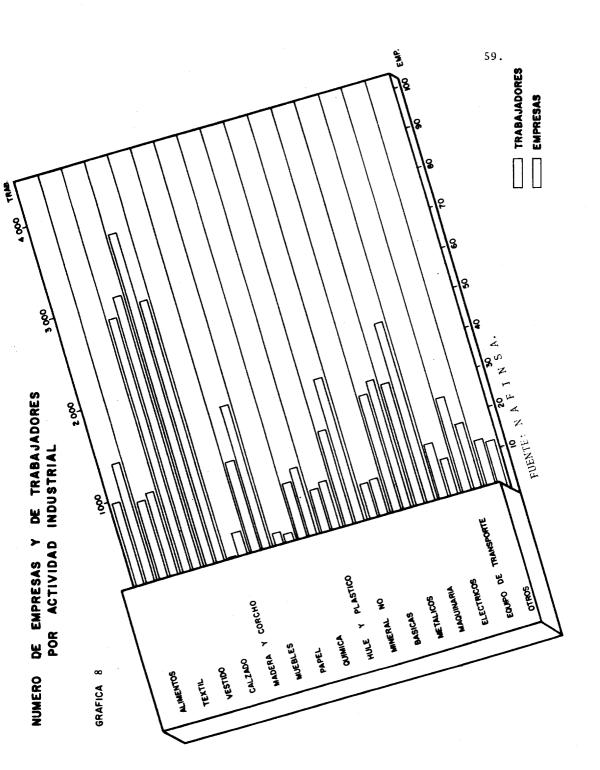
Es de esta forma, que la manufactura de prendas de vestir en la producción nacional bruta de la industria manufacturera no ha variado significativamente; en 1965 el valor

PORCENTAJE DE UTILIZACION DE LA CAPACIDAD INSTALADA POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL

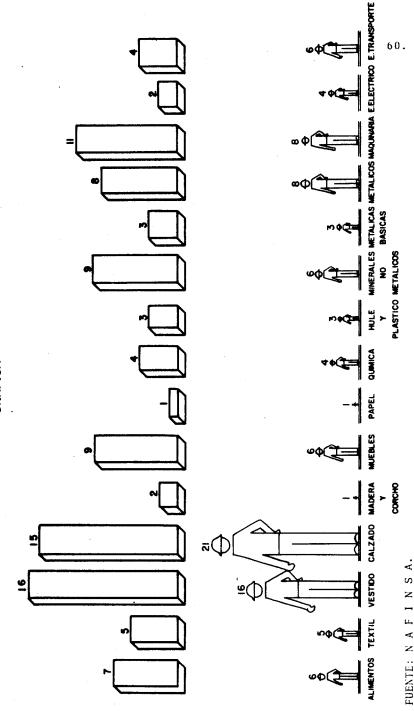
GRAFICA 7

									Arica									
		ALIMENTOS	TEXTILES	VESTIDO	CALZADO		MUEBLES	PAPEL	EDITORIAL	QUIMICA	PLASTICO	MINERALES ON METALICOS	METALICAS BASICAS			MAQUINARIA	TRANSPORTE	OTRAS
						Ì	G	RAD	O D	<u>U</u> 1	ILIZ	ACIO	N					
	340	40	43	23	22	21	25	34	56	27	76	30	32	30	23	29	32	41
	320 -				0													
	300-					0												
_	280-																	
808	260-				ļ													
	240-																	·
	220-																	
	200-																	
0100	180 -	}																
PRODUCCION (Biles de pesos)	160 -			0														
4.	140-	0												0	0			
	120 -																	
	100-						0										b	
	80									0		0						
	60 -	0		0	0													
	40 -		0								0_			0	0		0	
	20 -		0				0	00	00	0	0	0	0			0		0
	0 -	<u> </u>			<u> </u>	0	1	0		1.		1	\perp	<u></u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	L^{\vee}

- O CAPACIDAD INSTALADA
- FUENTE: NAFINSA.
- O PRODUCCION REAL



BRAFICA 9



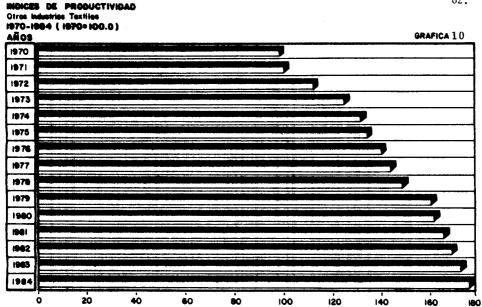
de la producción de ropa, representó el 2.06% de las manufacturas totales mexicanas; en 1970 fue el 2.47% y en 1975fue de 2.13%. (Ver gráficas 10 y 11).

La industria nacional del vestido, se encuentra en México con características proteccionistas muy especiales, ya que se prohibe la importación de prendas, trayendo como con secuencia un desajuste en el precio nacional con respecto a los precios internacionales, impidiendo a la industria nacional penetrar en un mercado competitivo a nivel internacional y mostrando una proporción baja de la producción nacional con respecto al valor de exportaciones. (Ver gráficas 12, 13 y 14).

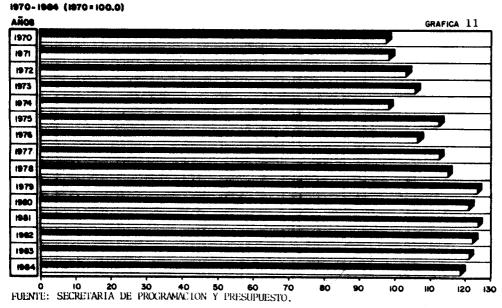
3.3.- La Microindustria Maquinadora del Vestido (MMV).

El surgimiento y supervivencia de las pequeñas empresas maquiladoras, se debe en gran medida a su vinculación con otras empresas del ramo, reflejando este vínculo en elenvío de materiales por parte de grandes empresas, para ser
maquilados por pequeñas empresas, como forma de hacer frente a pedidos imprevistos obteniendo mano de obra barata y reduciendo los pagos de trabajo en la estructura interna de
la empresa. La remuneración al trabajo, representa una proporción de costos en la industria del vestido, mayor que la
observada en el promedio de la industria manufacturera y el
porcentaje dedicado a pagos por maquila, triplica la propor
ción correspondiente a la medida de la actividad manufactu-





INDICES DE PRODUCTIVIDAD Prendes de Vestir



SEMERACION DE DIVISAS POR LA INQUSTRIA TEXTIL Y DEL VESTIDO 1976 -1986

(Millones de pases corrientes)

	TOTALES	VARIACION ANUAL %	EXPORTACIONES INDUSTRIA MANUFACTURERA 2	ANUAL	PARTICIPACION % (3 = 2/1)	EXPORTACIONES INDUSTRIA TEXTIL
1976	51 905	-	32 848		63.3	6 970
1977	99779	92.2	58 572	78.3	58.7	7 67 1
1976	141 554	41.9	77 410	32.2	54.7	10 061
1979	200 597	41.7	86 691	12.0	43.2	10 745
1980	352 057	75.5	94 838	9.4	26.9	10 724
1981	474 421	34.8	100 627	6.1	21.2	10 563
1982	1 215 803	156.3	215 320	114.0	17.7	17 313
1983	2 542 238	109.1	584 284	171.4	23.0	
1984	4 081 896	60.6	1 161 291	98.8	28.4	18 469 a/ 21 198 -
1984 1965	5 624 012	37.8	1 774 226	52.8	31.5	18 8 17
	VARIACION ANUAL?	6 PARTIC	IPACIO % (5=4/I)	PARTICIPACION	% (6:4/2)	
1976 1977 1978 1979	-		13.4	21.2		
1977	31.2 10.1		7.7	13.1		
1978	31.2		7.1	13.1 13.0 12.4 11.3		
1979	6.A		5.4	12.4		
1980	(ö. <u>2</u> }		3.0	11.3		
1981	(0.2) (i.5) 63.9		2.2	10.5		
1962	•ခု.မွ		1.4	8.0 3.2 1.8		
984	1.4		0.7	3.2		
1983 1984 1985	(11.2)		0.5	1.8		

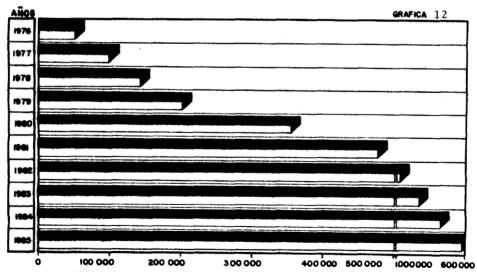
e Cifros correspondientes el periodo enere-noviembre b Cifros correspondientes el periodo enero-octubre FUENTE: INSTITUTO NACIONAL DE ESTADISTICA, GEOGRAFIA E INFORMATICA, SPP.

GENERACION DE DIVISAS NACIONALES

Expartaciones Nacionales

1976 - 1965

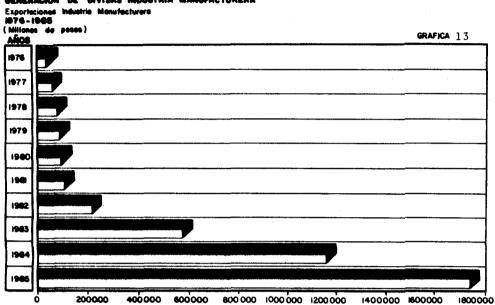
(Millone de pesos)



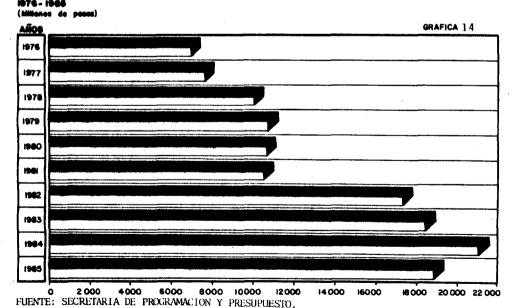
FUENTE: SECRETARIA DE PROGRAMACION Y PRESUPUESTO.







CENERACION DE DIVISAS INDUSTRIA TEXTIL Exporteciones 1076 - 1965 Industria Textil



como función económica, subsidiar y auxiliar a las grandesempresas y actividades del sector público, así como, satisfacer la demanda de mercados especializados y constituirse como una reserva de mano de obra.

Para los propósitos de la presente investigación, se utilizarán cinco criterios para la clasificación de la MMV:

- 1.- Financieros.- Volumen de activo fijo o activo neto.
- Administrativos. Capacidad productiva en base alnúmero de empleados.
- 3.- Comerciales.- Volumen de ventas y capacidad de distribución.
- 4. Sector Terciario. Número de clientes.
- 5.- Industriales.- Niveles máximos de energía y capacidad productiva instalada en su maquinaria.

En base a estos criterios, podemos enmarcar a las em - presas de la siguiente manera:

- Microindustria. Empresas que ocupan hasta 15 personas y cuyo valor de ventas no excede a los 40 millones depesos anuales.
- Pequeña industria. Empresas que ocupan hasta 100 personas y cuyo valor de ventas no excede los 500 millo -

nes de pesos anuales.

Mediana industria. - Empresas que ocupan hasta 250 personas y cuyo valor de ventas no excede los 1,100 millones de pesos anuales.

Para expresar más claramente la importancia de la MMV, se hace necesario plantear que no existe información clarao precisa sobre los diversos criterios que la definen, es decir, no hay datos exactos sobre el número de empleados que ocupa, el volumen de su producción, el volumen de materia prima utilizada, etc., debido a la subcontratación de sus servicios por parte de empresas mayores.

Por lo tanto, definiremos a la MMV como la empresa que realiza tareas que forman parte del proceso de trabajo fuera de las actividades de los centros de producción, los cua les proporcionan al maquilero las materias primas y/o instrumentos de producción. Con esto da lugar a diferentes tipos de maquileros, según la relación de estos en los medios de producción, así como, con el mercado al que concurren.

De esta forma, tenemos tres tipos de maquileros:

1.- Los que no tienen acceso al mercado del producto o al mercado de las materias primas textiles, ni son propietarios de los medios de producción.

- 2.- Los que no tienen acceso al mercado del producto,pero pueden ser propietarios de las materias primas o de los medios de producción.
- 3.- Los que tienen acceso al mercado de materias primas textiles o poseen los medios de producción, pe ro no pueden comercializar directamente sus productos.

Las condiciones de trabajo señalados, principalmente - en los primeros incisos, dan lugar a maquileros estableci - dos a domicilio; generalmente los primeros agrupan un mayor número de trabajadores que los segundos, sin embargo, ambos contribuyen de una manera parcial en la reducción del desempleo y ambos se generan en función de la ubicación geográfica de los mercados de consumo.

Los maquileros abastecen a grandes fábricas (Vanity, - Levi-Strauss, Ocean Pacific, Kappasport, Marsel, etc.) las - cuales, al adquirir sus servicios obtienen las siguientes - ventajas:

- a) Asegura mano de obra, sin obligaciones legales
- Salario inestable y generalmente mal retribuído.
- Extensas jornadas de trabajo.
- Evasión de pago de prestaciones sociales (reparto -

- Imposición de cargas de trabajo no remunerado a familiares del trabajador.
- Evasión de impuestos y leyes reguladoras de condiciones de trabajo.
- Transferencia de costos de producción.
- Imposición de cambios en las líneas de producción.
- Impedimento a mejoras técnicas debido a la dispersión de los trabajadores.
 - 3.3.1.- La Microindustria Maquiladora del Vestido enla Zona Metropolitana de la Ciudad de México.

Una vez señalada la magnitud e importancia de la MMVen la economía nacional y dados los problemas técnicos para su estudio, en tanto a la forma clandestina en que se presenta, la presente investigación se concretará a estudiar los problemas técnicos, financieros y administrativos
de estas empresas que se hallen ubicadas en la Zona Metropolitana de la Ciudad de México, dada la imposibilidad deabarcar su estudio a nivel Nacional, en base a la falta de
tiempo y a la carencia de estudios o investigaciones que arrojen datos e información confiable y actualizada.

Al mismo tiempo, al escoger a la Zona Metropolitana - de la Ciudad de México, no es un acto fortuito. Es en la -

Ciudad de México donde se concreta un gran porcentaje de actividades de este tipo, así como, donde se ubican la mayor parte de grandes empresas del vestido que representan un eslabón importante en la supervivencia y desarrollo de empresas maquiladoras de tipo micro.

De la misma forma, la Ciudad de México representa el principal mercado de prendas de vestir, así como ser también uno de los principales mercados de mano de obra, superado por las zonas fronterizas del norte del país, donde la industria maquiladora ha cobrado gran importancia en los útlimosaños, pero desarrollándose a nivel macro y encaminado a satisfacer la demanda de empresas transnacionales.

3.4. - Ubicación de la MMV en la Economía Nacional.

Una vez señalados los aspectos económicos generales en que se ubica la MMV, es necesario señalar,cómo estos influyen en la posibilidad de desarrollo, haciendo distinción tan
to a nivel macroeconómico como a nivel microeconómico, paraesclarecer cuales son susceptibles de ser contemplados dentro de nuestras propuestas de mejoramiento y cuales son ajenos a nuestro alcance.

De esta forma, mencionaremos los aspectos y elementosde la economía nacional que influyen directamente en el des<u>a</u> rrollo de la MMV, a nivel macroeconómico para posteriormente, hacer lo mismo a nivel microeconómico.

3.4.1. - Factores Macroeconómicos.

La recesión económica generalizada de 1986, afectó se riamente la estructura económica de todas las empresas delpaís, tanto a nivel público como privado. Para las indus -- trias medianas y pequeñas, esta recesión marcó definitiva - mente sus posibilidades de crecimiento y desarrollo, pues - al no contar con los mecanismos de defensa para enfrentar - la falta de liquidez ni los cambios en las condiciones de - los mecados a los que solía acudir, sus oportunidades de - crecimiento quedarán limitadas al mínimo.

La entrada de México al GATT no significó una afectación a la industria textil y del vestido, ya que este sector se halla bajo un régimen de excepción a las reglas generales de este acuerdo, a través de las reglas dictadas porel Acuerdo de Multifibras, que rige lo relativo al comercio internacional de las manufacturas textiles.

El Plan Nacional de Desarrollo (PND) y los programasque de éste se derivan, señalan objetivos encaminados al mejoramiento y desarrollo de la pequeña y micro industria. - Sin embargo, al igual que muchos objetivos contenidos en este proyecto gubernamental, los apoyos a estas empresas quedarán más en intenciones que en hechos consumados. Tanto la recesión económica provocada por sucesos económicos internacionales, como la inviabilidad de la iniciativa gubernamen-

tal de estar presente en todas las actividades económicas,por mucho que sus intenciones estén plasmadas en grandes yambiciosos planes, han determinado que la economía llamadasubterránea continúe desarrollándose sin posibilidades de crecimiento real, a menos que las intenciones gubernamentales se vean acompañadas de un cambio técnico, productivo yadministrativo nacido al interior de estas pequeñas y micro
industrias.

Ante la imposibilidad de plantearse un crecimiento agran escala y la falta de recursos, la estrategia de crecimiento de grupos maquileros, se inclinó hacia el fomento de diversos polos productivos ubicados en todo el país, conuna composición diferente, es decir, sin proseguir con undesarrollo técnico contínuo basado en maquinaria altamentecalificada, sino trabajando con la misma maquinaria y en numerosos casos, disminuyendo al personal empleado.

Otra de las formas en que la recesión económica repercutió en el desarrollo de la MMV, se refiere al suministro-de materias primas de origen extranjero. Durante muchos --años, la industria textil mexicana dependió en forma definitiva de las importaciones de telas y fibras, en especial - las de origen sintético. Ante la imposibilidad de continuar importanto materias primas, muchas grandes industrias se de claran en crisis y un gran número de pequeñas industrias - simplemente desaparecerían de la actividad productiva.

Dentro de los costos de producción de la industria tex til y del vestido, éstas emplean un alto margen de mano deobra, representando un 45% del total del costo de operación.

A pesar de esto, la crisis económica ha empujado a los productos a reducir sus costos para mantenerse en un nivel com
petitivo, provocando un detrimento en los niveles de vida de los trabajadores, al ser los salarios el primer rubro afectado.

3.4.2.- Factores Microeconómicos.

A pesar del papel importante que la MMV juega en la economía general, su supervivencia es dependiente a la vinculación que tiene con sus proveedores, que en muchos casos son también su propio mercado consumidor, quitando así auto nomía e independencia productiva.

La productividad al interior de la MMV depende de lashabilidades del operario de la maquinaria, ya que los procesos de producción son sumamente heterogéneos y discontínuos.

De aquí la necesidad del productor de encontrar sistemas que mejoren la continuidad en el ritmo de trabajo y su imposibilidad de ponerlos en práctica, debido al empleo de mano de obra escasamente capacitada y con poca estabilidad y permanencia en el puesto.

Al desarrollarse fuera del marco legar por no cumplircon las disposiciones legales en materia laboral, fiscal ycomercial, la MMV forma parte de la llamada economía subterránea, por lo cual es dificil encontrar datos precisos sobre su situación concreta en cuanto a niveles de producción, costo de operaciones, empleo de mano de obra y aportación - a la producción textil nacional.

Al hallarse en esta situación clandestina, los programas de asistencia técnica, legal y financiera tienen pocosresultados positivos. Muchas veces, el temor por parte de los productores a ser inspeccionados por autoridades gubernamentales, provocan que permanezcan al margen de las oportunidades de asistencia que el gobierno otorga. Por otra parte, cuando el productor se interesa para ser objeto de los programas de asistencia, rara es la vez que puede cum plir con los requisitos que le son pedidos.

CAPITULO IV

TRABAJO DE CAMPO E INTERPRETACION DE LOS DATOS OBTENIDOS

En los capítulos anteriores, elaboramos un panorama general del desenvolvimiento de la microindustria maquiladora del vestido, pero cabría ahora preguntarnos ¿Qué sucede alinterior de estos centros productivos? ¿Cómo se estructuran las labores de producción, ventas, contabilidad, administración, etc.? ¿Existe un verdadero control de todos estos factores en cada una de las áreas en que se divide la empresao, sólo se actúa por reacción?.

Estas y muchas otras interrogantes nos llevaron a claborar un cuestionario con el que nos adentremos en la formación orgánica de este subsector industrial. Realizando una investigación de campo, en los problemas específicos de cada una de las áreas funcionales de la Microindustria Maquiladora del Vestido (MMV), entendiendo de antemano que, aunque en este subsector productivo no se delimitan claramen te cada uno de estos renglones y que en muchos casos, una sola persona realiza las labores completas de la mayoría de estas áreas, es necesario por razones de exposición y análisis de la información, delimitarla de este modo.

Este cuestionario responde a la necesidad que tiene nuestro grupo de investigación de: encontrar información fidedigna de la situación en que se encuentra la MMV. Como ya lo habíamos mencionado, no existe dentro de la teoría ningún análisis de la microindustria y sus condiciones, ya que es un concepto muy reciente en el cual todavía no se han unificado muchos criterios. Esta información nos servirá para completar el marco sobre el que se desarrolla el sectorindustrial que estamos estudiando y su problemática, para en el siguiente capítulo plantear propuestas de mejoramiento acordes a la situación real de la MMV, el cual es objetivo principal de nuestro trabajo.

Nuestra investigación de campo, por razones ya expuestas como escasez de tiempo, delimitación geográfica, recursos económicos, etc., se vió obligada a tomar un número reducido de muestra, pero por la información obtenida consideramos es altamente representativa en nuestra área de estudio (Area Metropolitana), ya que aquí se desarrollan condiciones similares en toda la MMV por el tipo de mercado, tanto de proveedores como de consumidores, por lo que escogiomos 30 diferentes empresas de diversos puntos del Area Metropolitana y que elaboran distintos tipos de prendas.

El lenguaje que se emplea en este cuestionario final,es un poco más simple que el del cuestionario piloto, ya que al realizar algunas pruebas preliminares, detectamos que se manejaba un esquema demasiado teórico, por lo que hicimos - algunas modificaciones para una aplicación más fácil y para que el entrevistado tuviera una comprensión más clara de lo que se le preguntaba, facilitando sus respuestas y mejorando la calidad de la información obtenida.

La estructura del cuestionario debía responder a la necesidad de obtener una información que resultara relevante-para los fines de nuestro estudio y que permitiera el acceso a hechos reales. Cada pregunta debería contener un único problema, además, de estar intimamente ligado a la persona-entrevistada.

De esta forma, el cuestionario se dividió entremezclán dolas en algunas ocasiones para romper algunas barreras con el entrevistado al referirse a temas muy delicados como son, los requerimientos gubernamentales (registro a la SHCP, salario, capacitación, registros contables, etc.).

Así aunque el cuestionario parece tener una total continuidad, del lado izquierdo del margen, cada pregunta lleva un tipo especial de círculo que nos indica el tipo de farea al que pertenece y nos facilita su procesamiento.

La mayoría de las preguntas son de tipo cerrado, lo - que nos trajo entre otros beneficios un cuestionario senci-

llo, con respuestas ya definidas, por 1º que no hay desviación de información y donde existe una muy escaza posibilidad de confusiones, además de permitirnos un manejo estadístico más rápido y eficiente.

Empleamos también preguntas en batería, para cuando - fuese necesario encadenar alguna respuesta que trajera consigo la necesidad de otra pregunta, que nos diera una comprensión más clara de la situación.

En forma general este es el esquema seguido para la elaboración del cuestionario. Pensamos que es una de las partes más relevantes de nuestro trabajo, pues es aquí donde el investigador deja los libros, las fórmulas y las esta dísticas para salir a enfrentarse con una realidad que le permita, después de analizarla, establecer el nuevo camino-al que deberá enfocar sus esfuerzos.

Los datos que obtuvimos del cuestionario, fueron complementados por la observación directa; en muchos casos nose puede, dentro de un cuestionario asentar datos muy particulares observados en cada empresa y que aportan una visión más clara de su situación y a la que el investigador tieneacceso en el momento en que levanta el cuestionario.

A continuación anexamos dos cuestionarios.

CUESTIONARIO DIRIGIDO A LOS DIRECTIVOS DE LAS MICROIN-DUSTRIAS MAQUILADORAS DEL VESTIDO.

Le agradecemos de antemano las atenciones que se sirva dar al presente cuestionario y le participamos que los resultados de éste - tienen la finalidad de ayudar al mejoramiento y desarrollo de las condiciones de la Microindustria Maquiladora del vestido. El manejo de la información es estrictamente confidencial.

INSTRUCCIONES: Marque con una cruz el paréntesis que corresponda a su respuesta y en caso de requerirlo especifique en las lineas.

1 O	{ }	es el principal poblema al que se enfrenta su empresa? el mercado esta controlado por una clase social. no tiene capacidad para comercializar directamente su producto. su maquinaria es anticuada. otro, especifique por favor:
ỗ	¿Cómo ()	considera la competencia de empresas maquiladoras? alta () normal () nula
3 O	¿Cuáni	to tiene de iniciado su negodio? menos de 2 años () de 2 a 5 años () más de 5 años
4 O	(volu	e objetivos establecidos a corto, mediano y largo plazo? úmenes de producción, incremento en sus ingresos, etc.) sólo a corto plazo a corto y mediano plazos de los tres tipos no considera necesario el establecimiento de estos.
5. <i>-</i> O	compa	mpresa actúa en función de las metas establecidas por las afías para las que trabaja? ocasionalmante () siempre () no
6 O	de de	ten normas que rijan la administración de su empresa? la entrada de sus empleados a determinadas horas, días escanso predeterminados, etc) si () no () son minimas
7 •	{ }	ánto asciende el valor actual de su maquinaria? menos de \$4'000,000.00 de \$4'000,000.00 a \$10'000,000.00 más de \$10'000,000.00
8	լCuán ()	to tiene en promedio con esas máquinas? menos de 2 años () de 2 a 5 años () más de 5 años
9. -	¿Qué	tiempo utiliza la maquinaria diariamente? hasta 8 hrs. () de 8 a 12 hrs. () Más de 12 hrs.

10	-	intro de su empresa una pe esos de producción? () no	rsona encargada de dirigir () ocasionalmente
11	¿Tiene det po de pre () no	•	producción en cuanto a ti-
	VOLUMEN	TIPO DE PRENDA	TIEMPO DE PRODUCCION
12	¿Ha incre taje que () si () no		maquila al mismo porcen- totales de producción?
13. -	() se	e no haberlo podido hacer, e saldría del mercado compupera estas diferencias poumen de producción. u negocio esta presentando igue adelante. tras, especifique por favo	etitivo. or medio de un mayor vo- o menores ingresos, pero
14 Ø	() s:		su producción?
15. -	() no a: () e: () no	e no poder hacerlo ¿cuál e o tiene medios para llevar l mercado. l mercado se maneja por gr o le interesa ser vendedor tras	directamente su producto
16 Ø	()te:	ipo de Materias Primas tie las e () Hilos y (los accesorios	ene acceso?) a todas () a ninguna
17. -	() mo () de () de	ascienden sus ingresos me enos de \$1'000,000.00 e \$1'000,000.00 a \$2'000,0 e \$2'000,000.00 a \$3'000,0 ás de \$3'000,000.00	

	¿A pensado en comercializar directamente su producto? Si, no, ¿porqué?
19 O	¿Esta registrado ante la Secretaría de Hacienda y Crédito Público? () sí () no
20 O	En caso afirmativo ¿qué tipo de registro tiene? () Causante menor () causante mayor
21 O	En caso de no estar registrado ¿cuál es la razón? () no cree conveniente registrarse () considera excesivos los trámites () no tiene recursos disponibles para pagar las cuotas que le impondrían () otras.
21 ②	¿Existe algún control que le indique las pérdidas o ganancias en su empresa? () si, ¿qué tipo de control? () no, ¿porqué?
22 •	¿Tiene conocimiento de los programas de financiamiento que el gobierno esta otorgando para la industria pequeña y microindustria? () si
23 •	En caso de tener conocimiento la solicitado algún tipo de financiamiento? () si pero sin éxito () si, con éxito () no ha sido necesario
24 •	¿Cuándo necesita financiamiento recurre a las compañías para las que maquila? () sí () no
25. -	En caso afirmativo, ¿cuál es el convenio de pago? () pagos periódicos a un determinado interés. () pagos con trabajos de maquila () otros
26 2	¿Acude a las instituciones bancarias para solicitar crédito?
27 	En caso negativo ¿cuál es la razón? () no lo consideran sujeto de crédito () el monto de los intereses es muy elevado () no ha tenido necesidad de hacerlo

²⁸ ⊖	8 Indique en la siguiente tabla cuál es la distribución de sus empleados de acuerdo al salario que perciben.				
	Con salario menor al minimo	Con salario minimo	Con salario minimo pro- fesional		A destajo
	¿Cómo considera la su empresa? () buenas			mpleados dent) regulare	
30 ⊖	En cuanto a la an ristica en su com ()el personal () la duración () el personal	pañia?	mpo trabajan ados es norm	do en la empr al	esa
31 ⊖	¿Tiene conocimien tramiento que of Social? () si		taria del tr		sión.
³² ⊖	¿Cuándo capacita ()lo hace uste ()lo hace una	a sus e mplead	os en que fo nada para el	rma lo realiz	a? esa

CUESTIONARIO DIRIGIDO A LOS DIRECTIVOS DE LAS MICROIN-DUSTRIAS MAQUILADORAS DEL /ESTIDO.

Le agradecemos de antemano las atenciones que se sirva dar al presente cuestionario y le participamos que los resultados de éste - tienen la finalidad de ayudar al mejoramiento y desarrollo de las condiciones de la Microindustria Maquiladora del vestido. El mane-jo de la información es estrictamente confidencial.

INSTRUCCIONES: Marque con una cruz el paréntesis que corresponda a su respuesta y en caso de requerirlo especifique en las lineas.

1 O	<pre>{ + }</pre>	es el principal poblema al que se enfrenta su empresa? el mercado esta controlado por una clase social. no tiene capacidad para comercializar directamente su producto. su maquinaria es anticuada. otro, especifique por favor:
Š	¿Cómo (≁)	considera la competencia de empresas maquiladoras? alta () normal () nula
3 O	¿Cuánt ()	to tiene de iniciado su negocio? menos de 2 años () de 2 a f años (🗸) más de 5 años
4 O	(volu	e objetivos establecidos a corte, mediano y largo plazo? úmenes de producción, incremento en sus ingresos, etc.) sólo a corto plazo a corto y mediano plazos de los tres tipos no considera necesario el establecimiento de estos.
5. <i>-</i> O	compa	mpresa actúa en función de las metas establecidas por las afías para las que trabaja? ocasionalmante () siempre () no
б. -	(como	ten normas que rijan la adminis ración de su empresa? la entrada de sus empleados a leterminadas horas, días escanso predeterminados, etc) si () no () son minimas
7	{ }	ánto asciende el valor actual de su maquinaria? menos de \$4'000,000.00 de \$4'000,000.00 a \$10'000,000.00 más de \$10'000,000.00
8	¿Cuánt	to tiene en promedio con esas máquinas? menos de 2 años () de 2 a 5 años (🗡) más de 5 años
9. -	¿Qué 1 (7)	tiempo utiliza la maquinaria d ariamente? hasta 8 hrs. () de 8 a 12 h s. () Más de 12 hrs.

10	-	ntro de su empresa una pe sos de producción? (X) no	rsona encargada de dirigir () ocasionalmente
11	po de pre	erminados sus alcances de nda y volúmen? especifique en la siguie	producción en cuanto a ti-
	VOLUMEN	TIPO DE PRENDA	TIEMPO DE PRODUCCION
	4000-	SWEAR TELLO AL forms	20 HA MANUES
	,		
	<u></u>		
12		e han aumentado sus costos	maquila al mismo porcen- s totales de producción?
13	(★) se	e no haberlo podido hacer, e saldría del mercado como pera estas diferencias poumen de producción. A negocio esta presentando igue adelante. ras, especifique por favo	petitivo. or medio de un mayor vo- o menores ingresos, pero
14	¿Tiene for	rma de vender directamente L casion lmente	e su producción?
15. -	() no al () el () no	e no poder hacerlo ¿cuál e o tiene medios para lleva l mercado. l mercado se maneja por g o le interesa ser vendedo tras	r directamente su producto
16. - ⊘	(火)te:	ipo de Materias Primas ti las e () Hilos y (los accesorios	ene acceso?) a todas () a ninguna
17	() me	ascienden sus ingresos menos de \$1'000,000.00 e \$1'000,000.00 a \$2'000, e \$2'000,000.00 a \$3'000 ás de \$3'000,000.00	-

18 Ø	A pensado en comercializar directamente su producto? Si, no porqué? AUSTUCH AT CAUTAC
19 O	¿Esta registrado ante la Secretaria de Hacienda y Crédito Público? () no
²⁰	En caso af rmativo ¿qué tipo de registro tiene? (X) Causante menor () causante mayor
21	En caso de no estar registrado ¿cuál es la razón? () no cree conveniente registrarse () considera excesivos los trámites () no tiene recursos disponibles para pagar las cuotas que le impondrían () otras.
21	¿Existe algún control que le indique las pérdidas o ganan- cias en su empresa? (★) si, ¿qué tipo de control? ÉDO SE LEMINAS MEUNOR.
22	¿Tiene conocimiento de los programas de financiamiento que el gobierno esta otorgando para la industria pequeña y microindustria? (>>) £1
23 •	En caso de tener conocimiento ¿a solicitado algún tipo de financiamiento? {
24	¿Cuándo necesita financiamiento recurre a las compañías para las que maquila? () sí (>) no
25 •	En caso afirmativo, ¿cuál es el convenio de pago? pagos periódicos a un determinado interés. pagos con trabajos de maquila otros
26 •	¿Acud: a las instituciones bancarias para solicitar crédito? () si
27. -	En caso negativo ¿cuál es la razón? () no lo consideran sujeto de crédito () el monto de los intereses es muy elevado () no ha tenido necesidad de hacerlo

28.- Indique en la siguiente tabla cuál es la distribución de sus empleados de acuerdo al salario que perciben.

Con salario menor al minimo	minimo	minimo pro-		A destajo
0	0	3	4	

	0	0	3	4	
	¿Cómo considera la su empresa? (X) buenas				
30 ⊖	- En cuanto a la antigüedad de sus empleados ¿cuál es la caracte ristica en su compañía? ()el personal dura poco tiempo trabajando en la empresa () la duración de sus empleados es normal (y) el personal dura mucho tiempo trabajando en la empresa.				
	¿Tiene conocimien tramiento que of Social? (×) si	to de los pro, rece la Secre () no	taria del tr	abajo y Previ	.sión
32 0		d persona desti ersona más há	nada para el	lo en la empr	`esa

El cuestionario se interpretará por áreas funcionalesdentro de una empresa, tomando en cuenta las que a nuestro parecer son básicas:

- Administración General.
- Producción.
- Comercialización.
- Finanzas.
- Recursos Humanos.

En cada una de las anteriores áreas, se buscó detectar los problemas básicos y la frecuencia con la que se presentan. Así obtuvimos porcentajes con los que se pudo emitir - un juicio bastante acertado de la situación y problemática-imperante en el sector y así, exponer en el capítulo si---guiente algunas propuestas de desarrollo.

4.1. - Administración General.

Aquí se pretendió encontrar un problema que fuera de carácter más o menos general en todas las maquiladoras, encontrándose lo siguiente:

- El 47% de las empresas, dijo tener como principal problema el control en el mercado del vestir por oligopolios. Son grandes productores y distribuidores los -- que controlan tanto el mercado de materias primas como la distribución de mercancías.

En la segunda opción, se encontró que el 36% de las em presas son incapaces de comercializar directamente sus productos, teniendo esto como causa principal el desconocimien to de la estructura del mercado y de la comercialización, al no atreverse a participar en él.

Por último, se encontró que el 17% considera como -- principal problema, lo anticuada de su maquinaria, lo que -- hace más lento su proceso productivo y dificulta el desarrollo de su empresa.

4.1.1. - Competencia entre las Maquiladoras.

Con este punto pretendemos conocer la competencia en este sector productivo, dándonos una idea de la intensidadde la lucha por absorver la demanda del sector, entre las diferentes empresas. Los datos arrojados por el cuestiona rio son los siguientes:

El 75% de los directivos, considera que el comporta -miento del mercado es altamente competitivo, lo cual obliga
a los maquileros a reducir sus índices de ganancias y bus -car procesos productivos mayormente eficientes.

En la segunda opción, se encontró que un 25% de las em

presas consideran que la competencia entre las MMV es nor - mal, como en cualquier otro tipo de rama industrial; esta - actitud es representativa de los productores de muy corta - visión y que no tienen una intención mayor de penetrar en - el mercado.

4.1.2.- Tiempo promedio de Participación en el Sectory Planeación de objetivos.

Del total de la muestra observada, apenas un 12.5% tie ne menos de dos años de iniciada su labor; un 37% tiene entre dos y cinco años de actividades; y finalmente, el 50% lleva más de cinco años, con mayor cimentación en el mercado. De este último grupo con mayor tiempo de participaciónen el sector, apenas la mitad tiene estructurada su producción en cuanto planeación de objetivos a corto y mediano plazo, dando así muestras del conocimiento de su capacidadproductiva y programación de ventas y contratos. El 62.5% del total de la muestra declaran planear su producción a corto plazo; es decir, a pesar de que más del 87% de los productores tienen más de dos años en el negocio, esto no ha sido determinante para avanzar positivamente en una planeación productiva; el 12.5% restante, declaró su incapacidad para planear su producción, actuando sólo de acuerdo alos efectos inmediatos del mercado.

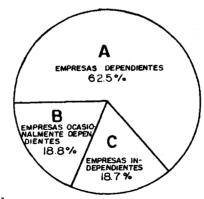
4.1.3.- Dependencia a las Grandes Empresas Maquilado - ras.

En cuanto a la dependencia de la MMV a las grandes empresas maquiladoras, casi dos terceras partes, un 62.5% declaró depender totalmente a las especificaciones que dictan las grandes empresas a las que en muchas ocasiones surtendel total de materias primas. Del 37.5% restante, la mitaddeclaró verse obligado ocasionalmente a actuar en funciónde las grandes empresas y el otro 18.75% afirmó no depender en lo más mínimo de las grandes firmas como era de esperarse, este último grupo, se constituye de empresas creadas desde hace varios años, con objetivos a corto, mediano y largo plazo, con maquinaria adecuada y modernizada.

Graficamente quedaría así:



[MICROINDUSTRIAS QUE FUNCIONAN EN BASE -A LOS OBJETIVOS DE EMPRESAS MAYORES



4.1.4. - Normas y Reglamentos en el proceso de trabajo.

Dentro de cualquier sistema de producción resultan indispensables normas o reglamentos que contengan los linea-mientos generales de acción dentro del proceso productivo.-La encuesta al respecto nos arrojó los siguientes datos: un 75% tiene normas establecidas y del 25% restante la mitadtiene normas mínimas y la otra mitad no contempla este as-pecto.

De la misma forma que los objetivos, la planeación y - el tiempo de permanencia en el sector, la utilización o carencia de normas y reglamentos de producción, determinan -- las posibilidades de desarrollo de cada empresa. Si bien, - es cierto que un alto porcentaje declaró utilizar formalmen te este tipo de normas, es de consideración el que una octa va parte de la muestra respondiera el no atender a este tipo de normas e incluso, desconocerlas.

4.1.5.- Registro del establecimiento ante la Secreta ría de Hacienda y Crédito Público.

Del total de establecimientos encuestados, un 80% se - encuentra debidamente registrado ante SHCP; de este porcentaje, un 60% esta como causante menor y un 40% como causante mayor. Debemos aceptar que la composición de estos -- porcentajes es elevada, ya que en zonas colindantes a la -- Ciudad de México, se localiza un elevado número de estable

cimientos con menor indice de producción y que participan - productivamente al margen de las instancias oficiales.

El 20% de establecimientos que reconoció no estar registrado ante la SHCP, señaló como sus principales motivos, razones económicas; un 42% dijo no creer conveniente su registro por resultar muy caro; un 29% aseguró que los trámites son excesivamente largos y otro 29%, aseguró no contarcon recursos suficientes para cubrir las cuotas impositivas debido al reducido margen de ganancias con que se maneja el establecimiento.

Gráficamente quedaría así:

Empresas sin registro

ante SHCP



- 4.2.- Area de Producción.
- 4.2.1.-Valor de la Maquinaria.

Este punto, lo consideramos muy importante para determinar de alguna forma, el nivel de inversión en activos fijos con que cuenta la Microindustria Maquiladora del Vestido; los datos arrojados por el cuestionario son los si---guientes:

- El 25% de las empresas emplean maquinaria con un valor menor de \$4'000,000.00, por lo que se deduce que sucapacidad para maquilar altos volúmenes de prendas es muy baja. Estas empresas se encuentran en su mayoría realizando las labores de maquila en su propia casa donde tienen su maquinaria y donde solo pueden produducir un tipo de prenda.
- Otro grupo de fabricantes se constituyen por el 43.7% de las maquiladoras, las cuales tienen invertido en maquinaria entre 4 y 10 millones de pesos; estas micro industrias que ya cuentan con estos tipos de inversion es en activo fijo, tienen maquinaria más especializada y con ello obtienen diversidad en las prendas que producen. En estos centros productivos, existe una incipiente variedad de puestos, que dependen de la habili dad y experiencia que se tenga en el maquilado de diferentes prendas.

Por último se encontró, que un 31.25% de las Microindustrias Maquiladoras del Vestido encuestadas, poseenmaquinaria con valor superior a los 10 millones de pesos, contando con una mayor capacidad productiva, planeando mejor su producción y poseyendo una planta de personal ocupado, más amplia y con mayor diversifica ción de funciones.

4.2.2. Tiempo de uso de la Maquinaria.

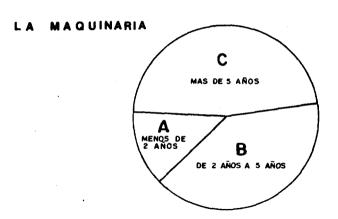
La mayoría de estos talleres, no cuenta con los recursos económicos suficientes para ir al día en avances tecnológicos; así que estos productores cuidan mucho la herra -- mienta y máquinas de sus microindustrias y procuran su máxima duración; de esta forma, los porcentajes de utilización- de maquinaria en la MMV son los siguientes:

- En empresas que cuentan con máquinas que tienen menosde dos años de utilización, se obtuvo un porcentaje del 13.33%, son en su mayoría empresas que tienen muypoco tiempo de fundadas.
- Las empresas que tienen maquinaria con un promedio deutilización entre 2 y 5 años, son las más comunes y abarçan un promedio del 46.66% del total.

Por último, las empresas que han utilizado su maquinaria más de 5 años, son generalmente las que tienen más tiempo en este sector productivo y representan un 40%del total de las MMV.

Ver gráfica siguiente:

ANTIGÜEDAD DE



4.2.3. - Utilización de la Capacidad Instalada.

En épocas como las actuales en que el mercado se contrãe y la demanda de productos es cada vez menor, el aprove char de manera óptima la capacidad instalada, manteniendo - un proceso de producción constante, se hace dificil. Pero,-por otro lado, de este eficiente proceso productivo, depende la reducción de los costos y por tanto, el valor del producto para el mercado.

Ya habiamos mencionado que en muchos casos la produc - ción de algunos maquiladores es cíclica, por la imposibilidad de que con una misma maquinaria se deben producir diferentes artículos, para diferentes temporadas de venta (swueters, faldas, playeras, ropa de baño, etc.).

Así hay temporadas en las que existen altos volúmenesde pedidos en las que incluso, se da la necesidad de contra
tar destajistas para sacar adelante la producción y en
otras, en la que éstas se ve sumamente reducida; a empresas
que trabajan en esta forma, corresponde el 11.76% del total
de empresas encuestadas, así la jornada de trabajo varía en
tre las 8 y las 24 hrs., dependiendo de la temporada en que
se dé el ciclo productivo.

Sin embargo, es importante aclarar que el mayor porcentaje, en cuanto a frecuencia o aparición como datos representativos de utilización de la capacidad instalada, correspondió el promedio de 8 horas diarias, que según los datosrecabados, le corresponde un 52.94% del total.

Por último, un 35.29% dijo utilizar su maquinaria entre 8 y 12 horas en promedio al día, estas empresas tienenuna variedad de maquinaria y pedidos más programados, además, de realizar algunos tipos de maquila más diversificados.

En todo proceso productivo se hacen necesarios encarga dos de dirigir los procesos de producción, y que a su vez establezcan mecanismos de control, la supervisión en estasempresas productoras se hace entonces relevante, por lo que se incluyó como un punto más en nuestro cuestionario, los resultados arrojados por éste, son los siguientes:

El 87.5% de las MMV, tienen una persona encargada de - la supervisión del proceso de producción. En muchos casos, es el dueño mismo del negocio o algún familiar de éste; en otros casos, esta labor la realiza el empleadoque después - de muchos años de trab-jar en la empresa, tiene ganada ya - la confianza del dueño. Este tipo de estratificación en las labores del trabajo, es característica de estos sectores mi cromaquiladores del vestido, en que una sola persona se encarga totalmente de la administración en general, por un la do y por el otro, una masa de trabajadores colocados todos-al mismo nivel dentro del proceso productivo.

Por otro lado, encontramos empresas que no consideraban necesario llevar a cabo este control y otras que sólo lo empleaban ocasionalmente; esto es característico de losproductores más pequeños y a nivel familiar, en ambos ca -sos, el porcentaje fue del 6.25%.

4.2.4.- Incremento del precio de las Maquilas con respecto al Indice Inflacionario.

Uno de los problemas más graves que ha traído la crisis económica, es el del indice inflacionario ampliamente comentado ya en capítulos anteriores, en este apartado nosinteresa conocer de manera objetiva que repercusiones ha traído al sector que investigamos, según los mismos industriales.

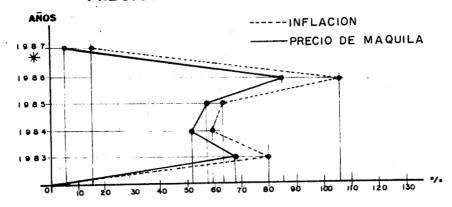
Así el 50% de las MMV encuestadas, dijo haber aumentado en la misma proporción sus precios de venta a sus costos, porque de darse el caso contrario, no resultaria costeablela fabricación de estas maquilas.

Dentro del otro 50%, existen múltiples razones por las cuales el productor se ve imposibilitado para transferir - los aumentos en sus costos de materias primas y gastos de - producción integramente al valor de sus productos termina - dos, entre estos encontramos que el 55.55% no incrementa - sus precios a la par de la inflación, porque si lo hacían - se saldrían del mercado competitivo, el cual como ya señala mos, es muy fuerte. El 22%, ha tenido que aumentar sus ni-

veles de producción para compensar la reducción en el nivel de utilidades de su negocio. Por último, el 22.45% no ha podido resistir los impactos de la inflación en sus costos yrepresenta un elevado decremento en sus ingresos.

Muchas de estas empresas por sus débiles bases constitutivas (como sería el no poseer un mercado estable, ni -contar con reservas de capital para hacer frente al aumento de sus costos de producción, etc.) se han visto obliga-dos a cerrar sus establecimientos, vender su maquinaria y situaciones similares. Problemas de esta índole son los que
pretendemos evitar, buscándo fórmulas que ayuden a un aprovechamiento más adecuado de los recursos con los que cuenta
la MMV y así apoyar de alguna manera, a este sector productivo.

INFLACION-INCREMENTO EN LOS PRECIOS DE LA MAQUILA



HASTA EL MES DE FEBRERO

4.2.5. - Volumenes de Producción.

El tener determinados los volúmenes de producción de cada una de las máquinas de la empresa o del conjunto de és tas, ya sea por hora, por dia, por mes, etc. nos da una -idea del potencial de nuestra empresa. Pero como ya vimos,existen factores como: el tiempo que se tiene con un tipo de máquinas, el aprovechamiento real de la capacidad instalada, así como, la habilidad del operario y la duración dela jornada de trabajo, además, de que tenemos que tomar encuenta el tipo de maquiladora de que estemos hablando. De esta forma, según los datos recabados, el 56.25% de las empresas encuestadas, no contaban con mecanimos precisos para calcular su producción exacta y la planean sólo a corto pla zo, actuando por reacción a los pedidos de maquila que leshacen los grandes distribuidores. Así, si un pedido les exi ge entregar 5,000 faldas en una semana, la jornada de traba jo se amplia en muchos casos hasta las 24 horas del dia, du rante varios días y si es necesario, se contrata a destajis tas que ayuden a maquilar el lote para cumplir con el con trato.

El 43.75% restante, si tiene determinados sus alcances de producción y generalmente son las maquiladoras que producen distintos tipos de prendas y poseen mayor número de máquinas con más variadas funciones. A continuación, presenta

mos un cuadro en el que incluímos algunos de los volúmenes, tipos de prendas y tiempo empleado en el proceso de producción de estas maquilas. Todo lo anterior, para dar una panorámica de los alcances productivos de las MMV:

VOLUMEN	TIPO DE PRENDA	TIEMPO DE PRODUCCION
2000 Pzas.	Ropa Interior	6 horas
5000 Pzas.	Faldas Niña	3 días
50 Pzas.	Vestido Niña	40 horas
100 Pzas.	Juego de Chamarra	16 horas
	y pantalón	
100 Pzas.	Playeras	4 horas
100 Pzas.	Shorts	4 horas
100 Pzas.	Vestidos Dama	3 dfas
100 Pzas.	Conjuntos Dama	3 días
4000 Pzas.	Sweter Tejido	20 dias
300 Pzas.	Trajes de Baño	5 dias

Según la forma en que manejan el área de producción, podemos dividir a las MMV en dos grandes grupos: las que realizan una labor empírica y por otro, las que manejan los
principios básicos de administración de la producción.

Las primeras tienen el conocimiento del proceso productivo debido a una amplia experiencia laboral, en base a muchos años de trabajo en este campo industrial, pero no mane

jan ningún procedimiento técnico que les ayude a aprovechar de manera más eficiente su potencial. Estos productores son altamente intuitivos y emprendedores, pero en un mercado como el actual cada vez con mayor competencia por la contracción del mercado, sólo los más preparados pueden permanecer en él.

Las del segundo grupo, al contrario de las primeras, tratan de mantener un buen nivel tecnológico, hasta el grado en que sus recursos se lo permitan; programan más el empleo de su maquinaria, a fin de no sobrecargarle de manera-excesiva el trabajo en determinadas temporadas, tienen a una persona generalmente encargada de dirigir el proceso de producción y globalmente han trabajado de manera más efi -ciente, logrando absorver en parte, los efectos de la cri-sis, como es el caso del ya mencionado índice inflaciona -rio.

En ambos casos, queda mucho por hacer y nuestra intención es ayudar al desarrollo integral de las MMV. Para el primer caso, proponemos implementar técnicas más acordes al contexto actual en que se desenvuelve este sector productivo. En el segundo caso, la labor debe enfocarse a la búsque da de la consolidación y desarrollo de estas micromaquilado ras. Para lo anterior, el gobierno promueve diversos programas de asistencia técnica, que dan prioridad a los pequeños productores. En el siguiente capítulo, haremos mención de productores.

algunos de estos programas.

Como ya dijimos en capítulos anteriores, este subsector industrial junto con los demás pequeños productores, se enfrentan al reto más importante que se les ha conferido históricamente, que es el de servir de base para estructurar un proyecto diferente en la rama industrial. Este programa trata de ser más acorde a las condiciones que vive actualmente el país. La estrategia es dar fomento a pequeños-núcleos productivos, diseminados por todo el país, para alcanzar el objetivo fundamental, el desarrollo integral delpaís.

Se pretende emplear de manera más eficiente, los recursos tanto técnicos como humanos, tarea que requiere de todos los esfuerzos y participación de los grupos productivos entre los cuales se encuentra la MMV.

- 4.3.- Area de Comercialización.
- 4.3.1. Capacidad de Venta Directa.

En el aspecto de la comercialización, encontramos quela característica preponderante de la MMV, es la reducida capacidad de comercializar directamente sus productos. Lasestadísticas nos arrojan que un 25% de maquileros destinanel total de su producción a las fábricas o marcas para lasque trabajan; otro 25% de la muestra, tiene acceso a vender su producto directamente a los consumidores, sin embargo,sólo lo hacen ocasionalmente, por lo que no representa para ellos un ingreso fijo. El otro 50% de la muestra, comer
cializa directamente su producto, pero dados los restringi
dos canales de distribución que utilizan, la ganancia poresta actividad resulta pequeña, viéndose obligados a se -guir fungiendo como maquiladores.

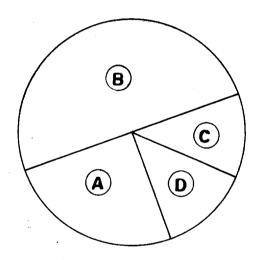
4.3.2. - Acceso al Mercado de Materias Primas.

Las materias primas también juegan un papel importante y peculiar para la MMV; los maquileros en general tie nen acceso a los hilos y telas, pero a costos muy superiores en comparación con los fabricantes e intermediarios; en la encuesta realizada, estos maquileros representan un-60% del total encuestado; otro 25%, tiene acceso sólo a hilos y accesorios, por lo que son los únicos gastos que les representan las materias primas; la tela que es la materia prima principal, les es proporcionada por las compañías omarcas para las que maquilan; el 15% restante, representa-al grupo que tiene acceso a todas las materias primas, éstos generalmente tienen ya muchos años en el mercado y sularga vinculación con los oferentes de telas, les permiteesta posición.

4.3.3. - Nivel Mensual de Ingresos.

Otro factor analizado en este apartado, fue el nivel - de ingresos. Dada la importancia de éste, presentamos la - clasificación en la siguiente gráfica:

NIVEL DE INGRESOS



- (A) ingresos menores de \$ 1'000,000.00
- (B) ingreos de \$ 1'000,000.00 a 2'000,000.00
- (C)ingresos mayores de \$ 2'000,000.00 a 3'000,000.00
- (**D**)ingresos mayores de \$ 3'000,000.00

Como puede observarse en la gráfica, la mayor parte de la microindustria está concentrada en la clase B, con ingre

sos entre 1 y 2 millones de pesos mensuales, lo que nos dauna pauta para corroborar la definición de las microindus trias dada en el capítulo tercero.

Consideramos que en lo referente a las MMV con ingresos superiores a los \$3'000,000.00, éstas efectúan gastos superiores al promedio, debido a que tienen acceso al mercado de todos los insumos, efectuando por ende gastos mayores.

4.3.4.- Posibilidades o Espectativas de Comercializa - ción.

Un último aspecto y quizá el de mayor importancia para las propuestas de mejoramiento que realizaremos posterior - mente, es el de las miras que tienen los empresarios de la-industria en estudio de entrar de 11eno a la comercializa - ción de sus productos, para en un supuesto, participar en - el sector de lo que consideramos pequeña o mediana indus -- tria. Esta pregunta fue una de las pocas que se dió en forma abierta en nuestro cuestionario, por lo que recibimos - gran variedad de respuestas, aunque todas contemplándolo como un posible paso a futuro y en su mayoría, tienen presente el incremento que en sus ingresos ese paso significaría; sin embargo, cabe mencionar que tembién comentan que tal decisión implica recursos financieros abundantes con los que-todavía no cuentan.

Podemos enmarcar las conclusiones del área de comercia lización en sus puntos principales:

Primera. La MMV se encuentra plasmada en un sistema donde difficilmente puede alcanzar su desarrollo, las razones principales son: su mercado es de difficil acce so, ya que las materias primas se encuentran en manosde grandes oligopolios que determinan de manera directa, el costo de los productos manufactureros de este ramo; los canales de distribución de las prendas que fabrican están, a pesar de la diversificación de la demanda, controlados por los mecanismos establecidos por estos mismos oligopolios; la posibilidad entonces de que las MMV entren a comercializar directamente sus productos, radica en que cuenten también con un elevado capital que les permita comprar una marca para su explotación.

Segunda.- Los ingresos de la MMV, la mantienen en unaposición desfavorable dentro de la economía no contando con estabilidad; tampoco cuentan con mecanismos deprotección para imprevistos o bajas en el mercado, disminuyendo notablemente sus posibilidades de crecimiento.

4.4.- Contabilidad y Finanzas.

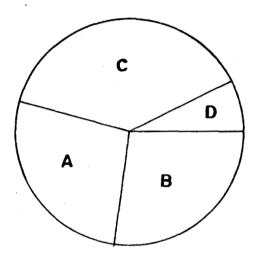
El área de contabilidad y finanzas, quedó comprendidaen tres conceptos generales: los controles o mecanismos que utilizan para conocer la utilidad o pérdida del negocio, los financiamientos de tipo preferencial que otorga el go bierno en pro del mejoramiento en este subsector y la forma de financiamiento que utilizan en general estas empresas.

En cuanto al primer tópico, lanzamos una pregunta -abierta y clara a la forma en que conocen la utilidad o pér
de su empresa, los datos que nos arrojó son: un 22% no tiene ningún control, esto por no creerlo necesario y un 78% tiene alguna forma de control, éstos a su vez, los podemosclasificar en el siguiente cuadro:

CONTROLES CONTABLES QUE UTILIZAN LOS EMPRESARIOS DE LA MMV								
CATEGORIAS	% DE EMPRESAS	TIPO DE CONTROL						
A	27.27	Estado de Resultados y- Balance General.						
В	27.27	Contratan servicios ex- ternos que les llevan - su contabilidad.						
С	36.36	Balances e Inventarios.						
D	9.1	Estado de Resultados.						

Graficamente quedarian así:

CONTROLES CONTABLES



Como puedemos observar, la mayoría de las empresas manejan controles sencillos, basados principalmente en balances y estados de resultados. Pese a que el porcentaje mayor de la muestra (36%) indicó llevar su control por medio de balances e inventarios.

En el aspecto financiamiento, encontramos mecanismos - característicos de este subsector. La mayoría de los empresarios desconocen totalmente los programas de financiamien-

to preferencial que el gobierno otorga, representando éstos un 67% de la población encuestada. En un 16.5% el conoci -- miento de estos programas, es mínimo y un porcentaje igualsi tiene conocimiento de los programas. De estas dos últi - mas categorías, determinamos también otro aspecto sobre silos empresarios han utilizado o nó estos financiamientos - preferenciales; de esa muestra que los conoce (33%) una tercera parte ha solicitado esos financiamientos y con éxito, otra tercera parte los ha solicitado pero sin éxito y la - parte restante, no los ha solicitado.

Otro tipo de financiamiento que se abarcó, es el que hacen las compañías o fábricas a las maquiladoras. Cabe señalar que inicialmente, en el cuestionario piloto que lanzamos no contemplamos este financiamiento, pero, por pláticas realizadas con algunos maquileros, decidimos ahondar en lacuestión. Las estadísticas arrojadas fueron las siguientes: existe un 60% de maquileros que recurren a financiamientos de este tipo, el 40% restante, por ende no utiliza ese mecanismo; del 60% mencionado, también detectamos que el 56% paga estos créditos con trabajos de maquila y el 40% restante, llega a acuerdos de pagos periódicos con un interés determinado.

El último tipo de financiamiento que abarcamos, es eltradicional, es decir, el que pueden realizar los maquile ros a través de las instituciones bancarias; la estadística en este aspecto fue determinante: sólo un 3% de la pobla -ción encuestada acude a las instituciones bancarias, el -otro 97% no lo hace. Las razones que se argumentaron para no acudir a los bancos como medio de financiamiento en un 50%, estuvieron enfocadas al excesivo interés al que se -otorgan los créditos bancarios; el 37.5% restante, dijo que
sería inútil solicitar créditos, ya que dadas las caracte rísticas de las MMV, los solicitantes quedaban fuera de las
políticas establecidas por el banco para el otorgamiento de
créditos, es decir, que: no los consideraban sujetos a crédito. El restante 12.5% no había tenido necesidad de solici
tar los créditos bancarios.

Para concluir con este apartado, resulta necesario citar las principales conclusiones a las que llegamos de este análisis estadístico:

Primera.- Las Microindustrias Maquiladoras del Vestido, no cuentan con controles adecuados que les permitan - realizar una planeación (aunque sea a mediano plazo); derivado de esto, encontramos un grave riesgo en cuanto a la supervivencia de las mismas en época de crisis, como la que atraviesa nuestro país. A consecuencia deesta falta de controles eficientes, los maquileros nopueden tener un sistema de costeo que les permita conocer sus costos reales de producción.

Segunda. - A pesar de la inquietud del gobierno por implementar programas de apoyo a este subsector, los mecanismos establecidos hasta ahora, carecen de una adecuada promoción, esto sin tomar en cuenta la falta de credibilidad hacia las acciones gubernamentales; porlo que las medidas y los recursos destinados en esterenglón, han resultado para la MMV inútiles. Esto propicia que la microindustria siga trabajando bajo condiciones poco alentadoras para su desarrollo.

Tercera.- Los préstamos que realizan las fábricas o com pañías a las maquileras que les trabajan, son realiza-dos generalmente en condiciones muy ventajosas para los acreedores, ya que de esta manera aseguran una producción determinada a precios bajos, estableciendo también con ese sistema, una dependencia de las microindustrias y reduciendo sus níveles de ingreso y desarrollo.

Cuarta.- Las instituciones bancarias, no representan - una solución a la falta de recursos de la MMV, ya quesus intereses son muy elevados y las políticas que manejan para el otorgamiento de créditos, no contempla a las microindustrias como sujetos de crédito, por seren su mayoría clandestinas.

- 4.5.- Area de Recursos Humanos.
- 4.5.1.- Salarios.

Del total de empresas encuestadas, encontramos la siguiente distribución en cuanto a los salarios:

Con salario menor al mínimo, obtuvimos un porcentaje que representa al 2.37% del total, un índice muy bajo, más cabe mencionar que en el último trimestre de 1985 y a raíz de lo sucedido con el temblor, se encontró que en muchos establecimientos las condiciones laborales eran críticas, las jornadas de trabajo extendían los horarios normales y los salarios muchas veces estaban por abajo del mínimo, por lo que este dato no puede representar de manera fidedigna a la generalidad, y es muchas veces falseado para evitar problemas legales.

Con el salario mínimo, obtuvimos un 40.94% y que por lo tanto, constituye el renglón con más alta concentración
a pesar de que según la Camara Nacional de la Industria -Textil, asegura que el salario de todo este sector indus-trial, es en general elevado.

Con el salario mínimo profesional, tenemos un porcentaje de 21.36% del total del personal empleado, este se otorga al personal dedicado a labores que requieren de un recurso humano más calificado y con mayor experiencia en él

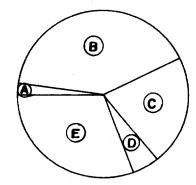
a la del común denominador.

Con sueldo mayor al profesional dentro de las empresas encuestadas, se obtuvo un 5.044%, generalmente lo percibenlos encargados del proceso productivo (supervisores), em -- pleados con conocimiento total del proceso productivo y delos métodos particulares de fabricación, estos empleados - tienen un alto nivel de responsabilidad en la maquilación.

Por último, encontramos que existe una amplia utilización del trabajo a destajo, debido a que en muchas de estas empresas requiere a esta gente sólo en épocas de altos pedidos y para que trabajen sin un número delimitado de horas; este grupo representa un 30.267% en el total de las maquila doras encuestadas, elevado porcentaje que nos demuestra lacaracterística cíclica de la producción de la mayoría de los establecimientos.

La composición de los salarios queda dividida entonces, de la siguiente forma:

- A Salario menor al
- **B**) Salario mínimo
- Salario mínimo profesional
- Sueldo mayor al profesional
- **(E)** Pago a destajo



4.5.2. Relaciones entre los Empleados.

Del total de empresas encuestadas, se detectó que un - 82.35% decían llevar buenas relaciones de trabajo, esto esjustificable debido a que hablamos de focos productivos enlos que la mayoría de los que trabajan, son familiares o bien, personas conocidas de mucho tiempo con trato constante e intimamente ligados entre si, tanto dentro del grupo formal de trabajo, como fuera de éste. El restante 17.65%, dijo llevar regulares relaciones entre sus empleados y ninguno dijo que se tuvieran problemas o malas relaciones en tre los trabajadores, lo que también es un poco cuestiona ble.

4.5.3.- Antiguedad en la Empresa por parte de los Empleados (Indice de Rotación de Personal).

En un 76.47% de los establecimientos encuestados, se consideró como una duración normal promedio de los trabajadores en la empresa, esto es que, en la mayoría de las ma quiladoras la permanencia de los empleados es más o menos igual a la de las demás industrias. Solo en un 10% de los lugares encuestados, la duración es muy corta y se presenta ba principalmente en lugar que se empleaba gente con sueldo a destajo, en los que las características cíclicas de la producción lo exigía. El restante 13.50%, tenía un alto nibel de permanencia de los empleados y se daba principalmen-

te en negocios familiares como los ya antes mencionados.

4.5.4.- Conocimientos de los Programas de Capacitación y Adiestramiento que ofrece la Secretaría de Trabajo y Prevención Social.

En esta pregunta el 50% de los encuestados, aceptó conocer la existencia de los programas, pero no los utiliza por ser algo que no consideran necesario y que restaría riempo a las labores de producción, además, de no contar con el tiempo para tramitar estos servicios gubernamentales; sabemos que es una obligación legal de toda empresa, capacitar al personal, así como, establecer las comisiones de seguridad e higiene; sin embargo, por las características tan peculiares de las empresas en estudio, estas labores se lle van a cabo por mecanismos distintos a los que el Estado exige o plantea.

Para concluir este apartado, diremos que un 31.25% dijo no tener conocimientos de estos programas y un 18.75% s \underline{a} ber de ellos minimamente.

4.5.5.- ¿Quién capacita a los empleados?

Para completar la pregunta anterior, se indagó cual - era el medio que las Microempresas Maquiladoras del Vestido empleaban para capacitar, obteniendo la siguiente informa - ción:

- En un 43.75% es el dueño el que, con el conocimiento general del proceso productivo, capacita o adiestra a sus empleados en el manejo de la maquinaria y los mecanismos específicos de su producción.
- Un 12.5% de las empresas, poseen a una persona especificamente destinada a la capacitación y manejo del material de trabajo y generalmente es la misma persona que está encargada de supervisar el proceso productivo.
- El 37.5% de las maquiladoras, optan por el adistramiento por medio de un trabajador con amplia experiencia en la maquinaria, generalmente el más hábil, el cual compagina sus labores productivas con el adiestramiento de los nuevos trabajadores de la empresa.
- Por último, se nos presentaron casos que representan un 6.25% en que, a pesar de lo pequeñas de las empresas, estas ya tienen sus sindicatos que se encargan de la capacitación de los nuevos empleados.

Como ya habiamos comentado anteriormente, el factor humano es clave en las Microindustrias Maquiladoras del Vestido; de su habilidad depende en gran medida la eficiencia de este sector, más debemos decir, que el marco en que se desenvuelven no es muy alentador.

Bajos niveles salariales.

- Baja o casi nula capacitación.
- Jornadas de trabajo en algunas ocasiones excesivas.

Pero, a su favor tienen también muchos puntos que revisten gran importancia como son:

- Buenas relaciones entre los miembros del trabajo, por lo constante y estrecho del trato entre los individuos que componen las microindustrias.
- Un alto grado de permanencia dentro de la institución de los empleados de planta (familiares o amigos), lo que permite una comprensión total de los alcances de la empresa, así como, un manejo de los procedimientos de la compañía casi en forma mecánica.

Hay mucho que hacer en este campo, sobre todo por un mantenimiento más constante de la planta productiva y del nivel de empleo, por la búsqueda de un mejoramiento inte -gral de las condiciones de salario y trabajo, con un personal más capacitado y condiciones higiénicas y de seguridadmás altas que beneficien no sólo al trabajador, sino tam -bién al industrial y a la industria en general.

Las corrientes administrativas actuales, ponen de manifiesto lo relevante del factor humano, más en la mayoría de estos focos productivos, se le ve únicamente como el mal n $\underline{\bf e}$

cesario para producir las maquilas; en la medida que se satisfagan las necesidades básicas de los trabajadores, se fomente su desarrollo y se aprovechen de manera más eficiente sus capacidades, se podrá pensar en un crecimiento de las-MMV más sólido desde sus bases.

CAPITULO V

PROPUESTAS DE MEJORAMIENTO PARA LA MICROINDUSTRIA MAQUILADORA DEL VESTIDO

En el presente se expondrán distintas propuestas de mejoramiento a la MMV. El marco funcional de este apartado ha quedado comprendido en dos dimensiones: el diagnóstico final de la problemática y las propuestas.

- 5.1 Diagnóstico Final.
- El mercado se encuentra controlado por grandes oligopolios.
- 2.- Existe una alta competencia dentro del subsector.
- 3.- Existe desconocimiento o rechazo a los programas que el gobierno federal esta otorgando en pro del mejoramiento de la microempresa.
- 4.- Falta de recursos financieros para su desarrollo.
- Falta de capacitación y adiestramiento al personal de la microempresa.
- 6.- El nivel salarial de los trabajadores es bajo.
- 7.- La administración de estos centros de producciónes precaria y deficiente.

- 8.- Forman en su mayoría parte de la economía subterránea.
- 5.2.- Propuestas de Mejoramiento.

Las propuestas de mejoramiento han quedado comprendidas en cinco estrategias básicas, en cada una se desarrollan lineamientos y cursos de acción, que actúen en prodel subsector en estudio.

- A).- Método de Mejoras en el Proceso Productivo.
- B).- Apoyos Contables para la Administración de la Microindustria.
 - C).- Lineamientos para la Capacitación y Adiestramiento.
 - D).- Utilización de los Financiamientos Preferenciales que otorga el Gobienro.
 - E).- Utilización de los Estímulos y Programas que oto<u>r</u> ga el Gobierno para la Exportación.

A).- Método de Mejoras en el Proceso Productivo.

La estructuración de una empresa sólida parte de una - adecuada planeación, no sólo a corto plazo, sino a mediano- y largo plazo.

Las MMV deben crear sus propias políticas, objetivos y estrategias para lograr un desarrollo eficiente. En la medida en que puedan preveer con cierta anticipación las variaciones del medio en que se desarrollan, podrán enfrentarlocon mejores posibilidades de sobrevivencia. En épocas tan críticas como la que atraviesa nuestro país, es necesario aprovechar de la mejor forma los recursos con que se cuenta.

A continuación, presentaremos un formato muy simple para mejorar los métodos de trabajo de las MMV, señalando que se pueden crear otros de características similares para desarrollar cada una de las áreas funcionales de la empresa.Escogimos el área de producción por ser considerada la fundamental por los industriales del sector, además, como mencionamos en el análisis del cuestionario, la mayoría de estas empresas no cuentan con mecanismos para determinación de los volúmenes de producción; se tiene un muy incipientecontrol del proceso productivo y no se programa adecuadamente el uso de la maquinaria instalada.

Explicación.

Método de Mejoras al Proceso Productivo.

- 1.- Como primer punto, debemos tomar conciencia que ningún procedimiento empleado por la maquiladora es perfecto, así que todos son susceptibles al mejoramiento.
- 2.- Se debe analizar el procedimiento actual, dividién dolo en todas y cada una de las tareas que lo componen y criticando cada una de ellas.
- Se debe estudiar la forma en que se realiza cada actividad.
- 4. De ser posible, se efectuará un diagrama del método actual, existen varias formas de diagramas quevan desde los procesamientos manuales, hasta los computarizados. Nosotros proponemos, por las características de estas micromaquiladoras, que se empleen los de tipo manual y de un formato más simple. La mayoría de los diagramas de operaciones utilizan los siguientes símbolos:

\bigcirc	Operación
	Inspección
	Traslado

D

Demora

Almacenamiento

Con ellos, pueden realizar una descripción esquemática de las operaciones productivas de la empresa. Los formatos de diagramación emplean además, el factor tiempo, por lo que obtienen un panorama completo, tanto del proceso de un artículo, como el tiempo requerido pararealizarlo. Así pueden ya empezar a planear las labores dentro de sus maquiladoras, en cuanto a volúmenes de producción. (Ver formato No. 1).

- 5.- Se analiza el diagrama y se detectan tanto las ventajas, como las desventajas en cuanto a empleo delos recursos de la empresa, como son: maquinaria, local, tiempo, manipulación de materiales, fatiga, etc.
- 6.- Pregúntese después si se puede mejorar el procedimiento considerando los costos, la calidad, la seguridad, las materias primas, las herramientas, el equipo de la fábrica, etc.
- 7.- Consulte a los operarios mismos de las máquinas, estimulando su cooperación, para la creación de nuevos mecanismos.
- 8.- Ordene la información obtenida.

FORMATO 1

							DIAGRAMA DEL PROCESO
	No	Tiempo	No	Tiempo	No	Tiempo	Nombre del Proceso
Operaciones							Hombreo Material
Transportes							Se inicia en
Inspecciones							Se termina en
Demoras							Hecho por Fecha
▼ Almacenajes							recite por recite
Distancia recorrid	а	Mts.		Mts.		Mts.	1

ANALISIS

DESCRIPCION DEL METODO (ACTUAL PROPUEST	Operación	Transporte	Inspección	DEMORA Almacenaie	Distancia	en metros	Cantidad	Tiempo	¿Oué es?	¿Donde es?	¿Cuamdo?	Content?	Como?	OBSERVA CIONES
				\perp										
		L												

- 9.- Desarrolle un nuevo método, diagramándolo y analizando si realmente significa un ahorro en los recursos de la empresa (principalmente en tiempo, personal, materias primas y maquinaria).
- 10.-Por último, ponga en práctica el nuevo método to mando en cuenta, que en la mayoría de los casos de berán continuar utilizando la misma maquinaria y equipo. Lo que si se puede lograr, es capacitar al personal en el empleo del nuevo método y comprometerlo a su implantación, ya que el obrero mismo participó en la elaboración del nuevo programa.

Por último, hay que revisar periódicamente el nuevo método para irle realizando los ajustes necesarios para afinarlo y mantener su constante desarrollo.

Se debe concientizar a estos pequeños productores en que, todo mejoramiento en el método de trabajo traerá beneficios en uno o varios de los siguientes rubros: Reducciónde Costos, Aumento en la Producción, Reducción de Desperdicios, Ahorro de Tiempo, Calidad, Seguridad, etc.

Las microempresas están obligadas a ser cada día más - eficientes por el problema de competir contra industrias mucho más grandes y estructuradas que ellas.

Creemos que, siguiendo formatos como el anterior, se -

puede concientizar a los industriales y por otro, ayudar al mejoramiento de cada una de las áreas funcionales de la MMV.

Mejorando los métodos Administrativo, Productivo, Contable, Financiero y de Recursos Humanos, logramos una más fuerte industria y una mayor competitividad, no solo a nivel nacional, sino internacional que coadyuve a un repunte-económico.

B). - Apoyos Contables para la Administración de la MMV.

Otro de los problemas detectados en la MMV, es la falta de controles que permita establecer a los empresarios del ramo información fehaciente de sus costos de producción, sus ingresos y egresos y los recursos de los que disponen.

La mayor parte de los microindustriales, cuenta ya con balances y otros controles que les permiten administrar con tablemente su negocio. Sin embargo, tales controles no contemplan aspectos básicos para saber el costo unitario de sus productos y la liquidez de su negocio.

En este apartado, no pretendemos establecer un sistema contable que más que solucionar sus problemas básicos, au - mente la carga de trabajo a estos hombres orquesta. Por -- ello, sólo daremos dos auxiliares que les permitan de forma sencilla establecer ordenadamente sus ingresos y egresos - (flujo de fondos) y sus costos de producción.

Lo anterior, marcará un punto de partida para la administración más eficiente de estas empresas, ya que el análisis periódico de estos controles, le arrojará datos e información sobre el funcionamiento y desarrollo de su negocio y quizás, en el mejor de los casos podrá ayudar para iniciaruna planeación a mediano y largo plazos.

Para la mejor comprensión de estos dos controles, dare mos primero los conceptos contables clásicos, osea, los usa dos por los contadores y analistas del área y partiendo de-éstos, realizaremos las modificaciones y adaptaciones parasu aplicación en la MMV. Es necesario asentar, que no es --nuestra intención adentrarnos en un campo meramente conta - ble, donde los procedimientos y mecanismos son ya bien definidos, sino que con un toque administrativo utilizaremos - las herramientas que éstos nos brindan.

Flujo de Fondos.

Es un estado financiero que nos muestra el origen de los fondos de una empresa, así como, las aplicaciones que se hicieron en los mismos, en dos o más períodos o ejerci cios determinados, pasado, presente o futuro. Dicho de otra
forma, sus características son:

- a) .- Es un estado financiero.
- b).- Muestra el origen y la aplicación a largo plazo de los fondos de una empresa.

- c).- La información de este estado, corresponde a doso más ejercicios.
- d).- Este documento proyectado, puede a su vez, dividirse en trimestres, semestres, etc., con columnas de importes según presupuestos, importes reales y variación.
- e).- Es un estado Pro-forma.

Dicho estado, consta de tres partes fundamentales:

Primera.- Encabezado. Compuesto por el nombre de la empresa, denominación (Estado de Flujo de Caja, Estado de Flujo de Efectivo, Estado de Flujo de Fondos a largo plazo, Cash Flow, etc.) y el de los ejercicios correspondientes.

Segunda.- Cuerpo. Destinado para el origen de los fondos y la aplicación de los mismos.

El Flujo de Fondos, generalmente se presenta por años-(períodos) y en cada período van tres columnas correspon -dientes a:

- Importes de presupuesto.

- Importes reales.
- Variación.

Este estado financiero, adopta tradicionalmente la siguiente forma:

·	NOMBRE DE LA EMPRESA	-							
	ESTADO DE FLUJO DE FONDOS POR LOS 5 ANOS TERMINADOS								
<u> </u>	EL 31 DE DICIEMBRE 19 19 19 19 19								
		19 19 19							
	Saldo inical de efectivo	í							
Más:	Recursos generados								
	por fuentes de efectivo:								
	Utilidad antes de Impuestos	\$							
M&s:	Depreciaciones del período	\$							
Más:	Amortizaciones del perfodo	\$ -							
Más:	Préstamos a largo plazo	\$							
	SUMA:	\$							
Menos:	Aplicaciones de Fondos								
	ISR del período	\$							
	Participación de Utilidades	\$							
	Dividendos	\$							
	Pago de Préstamos a LP	\$							
	SUMA:	\$							
	Flujo neto de efectivo	\$							
Menos:	Saldo propuesto	\$							
	Superavit o Déficit	\$							

Para la MMV, hemos adoptado el esquema de FLUJO DE FON DOS FISICO, dicho estado financiero ayudará al empresario a tener un verdadero control de sus ingresos y egresos en elperíodo que considere necesario. (Ver formato No. 2).

El formato puede adaptarse aún más, a las necesidadesdel empresario, sin embargo, consideramos que esas modificaciones serían mínimas, ya que los renglones de ingresos y egresos, tienen los conceptos indispensables que podría manejar un microindustrial. Los períodos de elaboración de este estado, pueden variar desde semanalmente hasta mensual mente.

El Flujo de Fondos Físico, pretende entonces dar al em presario un instrumento que más que aumentar su carga de trabajo, le proporcione las siguientes ventajas:

- Un control de ingresos y egresos mensual, semanalo diario.
- 2.- Una planeación financiera en cuanto al manejo de fondos de la empresa por el simple análisis de lainformación que el estado vaya arrojando.
- 3.- Un mecanismo de control en la disminución o aumento de los ingresos y egresos.
- 4.- Una posible proyección a futuro de los requerimien tos de la empresa por medio de análisis históricode estos flujos.

FORMATO 2

FLUJO DE FONDOS FISICO PERIODOS CONCEPTOS INGRESOS: **OPERATIVOS** . Producto A . Producto B . Producto C **OTROS** . Financiamientos . Diversos EGRESOS: **OPERATIVOS** . Sueldos . Salarios . Impuestos . Renta . Energéticos . Mat. Prima OTROS . Financiamientos . Diversos GENERACION (DEFICIT) CAJA INICIAL CAJA FINAL

Estado de Costos de Producción.

Es un estado financiero que nos muestra lo que cuesta - producir, fabricar o elaborar determinados artículos en unperíodo o ejercicio pasado, presente o futuro. Sus características son:

- a).- Es un estado financiero dinámico.
- b).- Analiza el renglón de costo de producción de un estado de costo de ventas netas.
- c).- La información corresponde a un ejercicio.
- d).- Sus formas de presentación son muy variables, algunas de estas son:
 - Presentación en forma de reporte.
 - Presentación en forma de cuenta.
 - Presentación en forma mixta.
 - Presentación iniciando el estado con el inventario final de productos en proceso.
 - Presentación iniciando con los 3 elementos delcosto.

El Costo de Producción, consta de 3 partes fundamentales:

Primera.- Encabezado. Destinando para el nombre de la -

empresa, denominación, pudiendo ser un estudio de costo de producción, estado de costo de fabricación, estado de costo de manufactura, etc. y por último, el ejercicio correspondiente.

Segunda.- Cuerpo. Queda compuesto por el inventario deproductos en proceso, materiales directos consumidos -(materia prima), mano de obra directa empleada y cargas indirectas aplicadas.

Tercera. - Destinado para el nombre y firma del contador, auditor, etc.

El estado de costo de producción puede presentar diversas formas, como ya mencionamos, a continuación presentamos 2 de los más usuales:

	COSTO DE PRODUCCION		
	(en forma de reporte)		
:	Inventario inicial de Productos en proces	o	\$ 50.00
Más:	Materiales directos consumidos	\$100.00	
	Mano de obra directa empleada	\$ 50.00	
	Cargas directas aplicadas	\$ 50.00	\$200.00
1	SUMA:		\$250.00
Menos:	Inventario final de Productos en proceso		\$130.00
	COSTO DE PRODUCCION		\$120.00

_	COSTO DE PRODUCCION		
	(iniciando con los 3 elementos del	costo)	
	Materiales directos consumidos	\$100.00	
	Mano de obra directa empleada	\$ 50.00	
	Cargos directos aplicados	\$ 50,00	\$200.00
Mas:	Inventario de productos en proceso		\$ 50.00
	SUMA:	_	\$250.00
Menos:	Inventario final de productos en proceso		\$130.00
	COSTO DE PRODUCCION	_	\$120.00
ì			

El estado que a continuación presentaremos, ha sido de nominado "Estado de Costo por Ordenes de Producción" (Ver-formato No. 3) dicho estado pretende llevar el control de lo que costó llevar a cabo la orden de prendas de vestir del maquilero. Lo anterior, encuentra su funcionalidad en el hecho de que todos los empresarios de la MMV trabajan por órdenes de producción, dichas órdenes representan un gasto de mano de obra, materias primas y otros; pero dadaslas características tan peculiares de éstos, más que intere sarles el costo unitario por prenda o el costo de producción (para fabricantes) les interesa saber el margen de utilidad que puede dejar el elaborar "x" cantidad de prendas, con "x" recursos y en "x" tiempo.

Cabe mencionar antes de entrar en detalles, que no esun estudio financiero que puede entrar dentro de lo que sería una contabilidad de tipo fiscal, sino que guarda características de control interno.

El formato general es el siguiente:

FORMATO 3

ESTADO DE COSTO DE	ORDENE	S	DE PRO	ומכ	JCCION			
CONCEPTO	ORDEN	1	ORDEN	2	ORDEN	3	CRDEN	4
MATERIAS PRIMAS								
. MP ₁								
. MP ₂								
. MP _N			,					
MANO DE OBRA								
. Directa								
. Indirecta	1							
GASTOS GENERALES DE FABRICACION								
. Energia					}			
. Renta								
. Depreciación								
. Otros							İ	
COSTO DE PRODUCCION								
GASTOS DE DISTRIBUCION Y VENTA GASTOS DE FINANCIAMIENTO								
MARGEN DE UTILIDAD								

Para el funcionamiento de este control contable, es ne cesario considerar lo siguiente:

Los gastos que realicen mensualmente, bimestralmente o quincenales, deberán ser divididos entre el tiempo que tardó en llevarse a cabo la producción de esa orden, o bien, en el mejor de los casos, cuando la planeación ya sea previa el tiempo en que se calcula tardará en producirse la orden, ejemplo: si la orden a realizar se tardará 21 días y el concepto de renta equivale a \$90,000.00, se realiza la siguiente operación:

En todos los conceptos se deberá realizar la misma op $\underline{\mathbf{e}}$ ración cuando así lo requieran.

La materia prima para manejarla con mayor facilidad, deberán ocupar las MP_1 y MP_2 los productos o materia les que abarquen el 80 δ 70% de la producción y en la- MP_N el resto de las materias primas, evitando así diversificar mucho el esquema.

C).- Lineamientos para la Capacitación y Adiestramiento dentro de la MMV.

Uno de los problemas más graves que ha enfrentado la industria nacional desde sus inicios, es la falta de personal capacitado para emplear la maquinaria y el equipo de los centros productivos.

En la actualidad, existe una gran carencia de trabajadores, sobre todo de capacitación técnica.

El gobierno ha intentado resolver este problema por medio de escuelas de nivel medio que capaciten a los jóvenestécnicamente, pero sus progresos son muy lentos y existenen muchas ocasiones, amplias diferencias entre lo que se en seña en los centros de capacitación técnica y lo que ocurre en las empresas. Aunque nosotros no discriminamos las aportaciones tan importantes realizadas por el gobierno en loreferente a capacitación y adiestramiento, pensamos que elgrueso de esta labor debe ser realizado por las empresas mismas.

Dentro de la investigación de campo realizada, nos percatamos que la mayoría de los maquiladores, sólo contratana personal que ya tenga conocimientos de la labor que realizará y cuando capacitan, lo hacen de una forma empírica y rudimentaria. Si analizamos el marco legal en que se basanlos requerimientos de capacitación, veremos que las MMV pre

sentan muchas discrepancias, por 10 que propondremos algunas modificaciones.

DISPOSICIONES LEGALES REFERENTES A LA CAPACITACION Y - ADIESTRAMIENTO.

Estas disposiciones, tienen como base a la Constitu -ción Política de los Estados Unidos Mexicanos en el Artículo 123, Apartado A, Fracción XIII y XXXI.

La Fracción XIII dice al texto: "Las empresas, cual -quiera que sea su actividad, estarán obligadas a pro porcionar a sus trabajadores, capacitación o adiestramiento para el trabajo. La ley reglamentaria determina
rá los sistemas, métodos y procedimientos conforme a los cuales los patrones deberán cumplir con dicha obligación".

Como vemos, no es algo por lo que el patrón pueda decidir si acepta o nó, sino que es una obligación. Pero no debemos creer por esto, que la capacitación se presenta comoun mal necesario para que los patrones logren cumplir conlas disposiciones gubernamentales y se sitúen dentro de unmarco legal que les permita seguir laborando. La capacitación y adiestramiento establecen derechos y obligaciones, tanto para los patrones, como para los trabajadores y traen beneficios integrales en las empresas en que se aplica. Laley reglamentaria lo estipula de la siguiente forma:

TITULO CUARTO.

DERECHOS Y OBLIGACIONES DE LOS TRABAJADORES Y DE LOS - PATRONES.

Art. 132.- Son obligaciones de los patrones . . .

Fracción XV.- Proporcionar capacitación y adiestramien to a sus trabajadores en los términos del Cap. III Bis. de este título.

Capítulo III Bis.- De la Capacitación y Adiestramiento de los trabajadores.

Artículo 153. A.- Todos los trabajadores tienen dere cho a que su patrón les proporcionecapacitación y adiestramiento a sutrabajo, que le permita elevar su nivel de vida y productividad, conforme a los planes y programas formulados de común acuerdo, por el patróny el sindicato o sus trabajadores y aprobados por la Secretaría de Trabajo y Prevención Social.

Artículo 153. F.- La Capacitación y Adiestramiento deberán tener por objeto:

I.- Actualizar y perfeccionar los conocimientos y habilidades del trabajador en su actividad.

- II.- Preparar al trabajador para ocupar una vacante o puesto de nueva creación.
- III.- Prevenir riesgos de trabajo.
 - IV.- Incrementar la productividad y
 - V.- En general mejorar las aptitudes del trabajador.
 - Artículo 153. H.- De las obligaciones de los trabajadores a quienes se imparta el curso de Capacitación o Adiestramiento.
 - I.- Asistir puntualmente a los cursos, sesiones de grupo y demás actividades que formen parte del proceso de C y A.
 - II.- Atender las indicaciones de las personas que impar tan la C y A. y cumplir con los programas respecti vos.
- III.- Presentar los exámenes de evaluación de conocimientos y de aptitudes que sean requeridos.

Los encargados de vigilar el cumplimiento de estas disposiciones son la Secretaría de Educación Pública y la Se cretaría de Trabajo y Previsión Social.

Artículo 526.- Compete a la Secretaría de Educación Pá blica, la vigilancia del cumplimiento - de las obligaciones que esta ley impone a los patrones en materia educativa e - intervenir coordinadamente con la Secretaría de Trabajo y Previsión Social enla Capacitación y Adiestramiento de los trabajadores.

Artículo 994.- Se impondrá multa cuantificada en los términos del Art. 992 por el equivalente de 15 a 315 veces el Salario MínimoGeneral, al patrón que no cumpla con lo
dispuesto. La multa se duplicará, si la
irregularidad no es subsanada dentro del plazo que se concede para ello.

La Ley Orgánica de la Administración Pública Federal - confiere a la Secretaría de Trabajo y Previsión Social, ensu artículo 40 los siguientes asuntos:

Fracción VI.- Promover el desarrollo de la Capacita -ción y Adiestramiento y para el trabajo, así como, rea
lizar investigaciones, presentar servicios de Asesoría
e impartir cursos de capacitación para incrementar laproductividad en el trabajo que, requieran los secto res productivos del país, en coordinación con la S.E.P.

Una de las opciones, es regularizar su situación en cuanto a capacitación y adiestramiento se refiere, pero des

de el principio, pretendimos situarnos en la realidad. Como ya vimos, muchas de estas empresas no están ni siquiera registradas ante la S.H.C.P. y no es nuestro fin obligar a las empresas a que cumplan estos trámites. Así que ofrece mos un pequeño esquema para auxiliar a los directivos de las MMV para reconocer la importancia y beneficios de la C. y el A. que consta de 9 pasos y que se basa en un esquema muy simple.

- 1.- Tome como base el análisis del trabajo que presentamos anteriormente, para tener un amplio conocimiento de las fases que lo componen.
- 2.- Realice un programa periódico de adiestramiento, de acuerdo a las necesidades e intereses de cada trabajador, sin excluir de los programas a ninguno de ellos.
- 3.- Mantenga en el mejor estado posible los materiales, equipos y accesorios necesarios para el adiestra miento. Así como, el lugar donde capacitará, que en la mayoría de los casos, es el mismo local de trabajo.
- 4.- Antes de iniciar el programa de adiestramiento, in troduzca al trabajador en éste, animándolo a participar activamente en él, explíquele la importancia

que tiene para la empresa la labor que desempeña,motive su interés. Es importante conocer la habil<u>i</u>
dad y experiencia en el trabajo de todos y cada uno de los capacitandos, ya que ningún obrero es igual a otro y por lo tanto, todos requieren de un
trato diferente y especial.

- 5.- Muestre todas las características que componen elmétodo en que desea adiestrar a sus trabajadores,dando mayor atención a los puntos claves, trate de
 ser lo más claro y paciente en su explicación y no
 amplie mucho la sesión, ya que puede llenar de mucha información a los capacitandos.
- 6.- Después de cada sesión o al final del curso, realice un pequeño examen en el que compruebe lo asimilado por el trabajador, en caso de que se logre el propósito del adiestramiento, felicite y en lo posible estimule al trabajador.
- 7.- Ponga en práctica al trabajador con el nuevo proce so, observando su labor y resolviendo las dudas que en el obrero vayan surgiendo, revise su trabajo frecuentemente y reduzca progresivamente la ayu da y la vigilancia.
- 8.- Cuando ya el obrero maneje de manera amplia y pre-

cisa el nuevo proceso, invítelo a proponerle mejoras.

9.- Recomendamos se adiestre en grupo, ya que esto motiva y une más al grupo de trabajo en contraposición a la envidia y pugnas que surgen entre los trabajadores cuando se capacita o adiestra a un solo elemento o a un reducido grupo. Por las características de la MMV, es posible adiestrar si no atodo el personal en un solo programa, si a la gran mayoría. Recordando que en un determinado plazo, todo el personal debe tener algún tipo de instrucción.

Nuestro grupo sostiene que gente más preparada es másproductiva y los administradores de las MMV, no deben dejar pasar la oportunidad que ahora tienen. La mayoría de los pe queños productores, no capacitan por miedo a que los trabajadores se independicen al conocer el proceso, otros por -creer que esto quitará tiempo a la jornada laboral.

Más como ya hemos dicho en repetidas ocasiones dentrode este trabajo, la época que vivimos obliga al cambio, estiempo ya de abandonar viejos temores. La capacitación conjusta retribución profundiza las raíces de un trabajador en
la empresa y crea una identificación entre los objetivos yfines entre ambos. Por el otro lado, la capacitación puede-

de común acuerdo con los trabajadores, impartirse fuera dela jornada de trabajo y si ésta no se imparte en jornadas muy extensas, no resulta una fuerte carga para los trabajadores.

D).- <u>Utilización de los Financiamientos Preferenciales</u> que otorga el Gobierno.

Como observamos en la investigación de campo realizada, el financiamiento al subsector maquilero en estudio, es muy limitado. Esto debido principalmente a las condiciones en que trabaja.

Contemplamos para la solución de este problema, el apo yo financiero que el gobierno esta otorgando. Así, la Secre taría de Comercio y Fomento Industrial (SECOFI) está encargada de coordinar en forma integral las actividades que permitan apoyar y fomentar de manera eficaz, los fondos destinados con este propósito.

Uno de los principales beneficos que contienen estas - acciones, son sus nuevas bases de operación para el otorgamiento de los créditos, donde ya se contempla al microindus trial.

Anteriormente, se requería la misma solicitud para lamicro,pequeña y mediana industria, sin considerar las características de administración que por su tamaño tienen las - industrias y atendiendo únicamente al monto de crédito solicitado. Actualmente, bajo estas nuevas reglas, la solicitud de crédito para la microindustria, es muy fácil de elaborar y sólo contempla información general sobre el solicitante, el tipo de crédito, su destino, datos sobre la producción, el incremento que se espera con el crédito, los beneficiosque se esperan y los estados financieros básicos del último ejercicio. Cabe aclarar, que no todos los microindustriales cuentan con este último requisito, pero sería conveniente la elaboración periódica de éstos para tener acceso a estos financiamientos.

Las características de estos créditos, son las siguie $\underline{\mathbf{n}}$ tes:

- La tasa de interés que se aplica a los créditos, oscila entre un mínimo de 85 puntos de por ciento y un mámáximo de 5 puntos arriba del CPP, representando un subsidio importante si se considera el precio del dine
 ro en el mercado, que no se cobra comisión por apertura, ni se exige reciprocidad y que además, el pago dedicho interés, es de acuerdo al saldo insoluto.
- El plazo total del crédito solicitado, se determina de acuerdo al ciclo productivo de la empresa y al flujo de efectivo. Estos plazos varían de acuerdo al tamañode la empresa y al tipo de crédito, puede ser desde un año seis meses, hasta doce años.

- Se puede otorgar un período de gracia donde la empresa sólo paga los intereses del crédito, permitiendo que el proyecto de inversión genere el flujo que necesitapara cubrir las amortizaciones.
- El monto máximo por empresa, en combinaciones de crédito será hasta de 48.5 millones de pesos y el usuario podrá tener acceso hasta cuatro veces a FOGAIN.

Los tipos y condiciones de éstos, son:

1.- <u>Crédito de Habilitación o Avío.</u>- El monto será has ta de 15 millones de pesos; incluye el diez por - ciento del monto total del mismo, que deberá aportar el intermediario financiero. El plazo de amortización será hasta de 18 meses, con un período de gracia de 3 meses.

2.- Crédito Refaccionario.-

a).- Para la adquisición de maquinaria y equipo. El monto máximo será hasta 15 millones de pesos, el descuento en el FOGAIN será hasta del
cien por ciento, siempre que no rebase el mon
to máximo indicado. El plazo de amortizaciónserá hasta de 4 años, con un período de gracia de 6 meses.

- b).- Para la construcción o adquisición de instalaciones físicas. El monto máximo hasta 20 millones de pesos, dependiendo de las características físicas. El plazo de amortización podrá ser hasta de 12 años, incluyendo 3 degracia, si la nave se encuentra en un parque industrial reconocido por la SECOFI y hasta-5 años incluyendo 1 de gracia, si la nave se ubica en parques industriales no reconocidos por la SECOFI, o fuera de los mismos.
- 3.- <u>Crédito Hipotecario Industrial</u>.- El monto máximoes de 10 millones de pesos; incluye el quince por ciento del monto total, que deberá aportar el intermediario financiero. El plazo de amortizaciónserá hasta de cuatro años, con un período de gracia de 6 meses.

Estos tres tipos de crédito, pueden otorgarse a una - microindustria conjuntamente, hasta por un total de 48.5 - millones de pesos, sin rebasar las cantidades máximas de - cada financiamiento.

OTROS POSIBLES APOYOS AL SUBSECTOR MICROINDUSTRIAL.

Como podemos observar, el apoyo que hasta ahora otorga el gobierno al microindustrial, puede resultar básico para el desarrollo de éste. Sin embargo, existen otros me-

canismos que consideramos complementarios para un crecimien to integral del sector que nos ocupa. Algunos de éstos, yahan sido implementados para la pequeña y mediana industrias.

A. Adquisición de Bienes en Común.

Se realizará por medio de la formación de grupos de $m\underline{i}$ croindustriales que conjuntamente realizarán la compra de - materias primas, maquinaria, equipo y refacciones.

Estos grupos pueden adoptar, en el sentido jurídico, la forma de Uniones de Crédito, de Sociedades Cooperativasde Consumo y otras formas que, de manera legal, les permi tan organizarse para disponer de recursos financieros que consoliden un poder mayor para enfrentar los mercados que de alguna forma, se encuentran oligopolizados por los fabri
cantes o intermediarios.

VENTAJAS.

De esta forma, los microindustriales fortalecen su capacidad de negociación, pues:

- . Obtienen mejores precios, descuentos y facilidades de pago.
- . Penetran con mayor poder dentro del mercado de los textiles, básicos en su proceso de producción.
- . Mayores beneficios en la transportación y almacenaje

de las materias primas.

- . Les permite una mayor seguridad de su producción, pudiendo proyectar su planeación a mediano o largo plazos.
- B. Cooperativas de Producción Industrial.

Se realizará por medio de asociaciones de trabajadores, en un número mínimo de diez, con el propósito primordial de crear fuentes de trabajo para los propios socios.

Así, por medio de las cooperativas los trabajadores - pueden comprar y vender bienes.

VENTAJAS.

- . Mayor facilidad para obtener permisos, concesiones, contratos y autorizaciones por parte del Gobierno Federal, esto con base en los lineamientos generales bajo los que trabaja actualmente el SECOFI.
- Obtienen mejoras económicas y sociales, además, se encuentran excentos de pago de Impuesto Sobre 1a Renta, según los lineamientos marcados por 1a S.H.C.P.
- C. Uniones de Crédito.

Funcionarán como una organización auxiliar de créditopara los microindustriales, se puede constituir bajo la modalidad de Sociedad Anónima de Capital Variable, S.A. de C. V.

Puede ser integrada por personas físicas o morales, - que se encuentren trabajando dentro de la misma rama maquiladora y que sus condiciones de operación sean similares.

VENTAJAS.

- . Existiría un apoyo para la obtención de créditos enmejores condiciones de pago y menores tasas de interés.
- . Asistencia técnica en la producción.
- . Adquisición a precios preferentes de insumos, materias primas y todo activo indispensable para la producción.
- . Aprovechamiento y adquisición conjunta de tecnolo -gías nacionales de importación.
- E).- <u>Utilización de los Estímulos y Programas que otor</u> ga el Gobierno para la Exportación.

Fomento a las Exportaciones.

En el análisis que hicimos de la información obtenidacon los cuestionarios, nos dimos cuenta del bajo aprovechamiento de la capacidad instalada por abastecer un mercado cada vez más reducido. También dijimos que el gobierno ofre cía algunos programas de asistencia y fomento que daban prioridad a los pequeños grupos industriales. Uno de estos programas, es el de fomento a las maquiladoras instituído en el año de 1986, en el cual se fijaron las reglas para la apertura y funcionamiento de este tipo de plantas, con el propósito de lograr entre otros, los siguientes objetivos:

Impulsar el proceso de industrialización, crear nuevasfuentes de empleo, promover el desarrollo económico de la re gión donde se establezca la planta e incrementar la capta -ción de divisas.

Este último punto, es de mucha importancia para nuestro trabajo, ya que orienta la producción, no sólo la satisfacción del consumo nacional, sino a participar en los mercados internacionales, siendo un proyecto de amplia potencialidad.

La Industria Maquiladora de Exportación, representa para el empresario mexicano, un mercado potencial superior a los 56 mil 800 millones de dólares, que pueden ser conquistados dentro de la relación directa, en el marco internacional-se establece entre compradores y posibles proveedores.

En la actualidad, la Industria Maquiladora de Exporta - ción, ocupa el segundo lugar nacional como actividad genera-dora de divisas con un ingreso neto de mil 500 millones de - dólares (1985) y el gobierno promociona relaciones comerciales entre estos productores y grandes corporaciones como: Ge

neal Electric, General Motors, Chrysler y Ford. Fomenta las coinversiones con empresarios de E.U.A, España, Japón, Alemania y Francia y brinda tanto información como asesorías - sobre alternativas, mecanismos y políticas para la exporta - ción indirecta, vía industria maquiladora.

Este año el Gobierno de la República, a través de susinstituciones financieras, dió a conocer su programa de actividades, instrumentando serie de medidas adicionales para
promover la exportación, sus principales aspectos son: apoyos financieros, promocionales y de garantías, hacia el exportador directo o indirecto, dando a conocer los estímulos
que se han puesto al alcance. La institución responsable siendo el Banco Nacional de Comercio Exterior y su objetivo
es canalizar las exportaciones de manera objetiva.

Los lineamientos básicos de este programa, son:

- Asignar recursos a las actividades que generan exporta ciones.
- Canalizar oportunamente los recursos en los montos y condiciones adecuadas a la planta productiva exportadora.
- Financiamiento para las necesidades de importación.
- Financiamiento a la sustitución de importaciones de bienes de capital y apoyo a productores de bienes para

sustitución de importaciones.

- Apoyos financieros a los objetivos de las exportacio nes.
- Canalizar financiamiento de SNC (Sociedades Nacionales de Crédito) y Bancomext para el desarrollo del comer cio exterior.
- Otorgamiento de garantías.
- Establecer esquemas de garantía para cubrir riesgos políticos y comerciales, apoyado por la Compañía de Seguro de Crédito, bajo una póliza.
- Financiar la exportación y la preexportación de bienes primarios.
- Contratar recursos crediticios, en condiciones preferenciales y de acuerdo con las necesidades de financiamiento del aparato productivo.
- Aprovechar al máximo las líneas preferenciales otorgadas a México, mediante mecanismos que cubran el riesgo cambiario de los usuarios, permitiéndoles pagos anticipados en pesos.
- Promover el uso modalidad "Crédito al comprador" y de"Diferenciales de tasas de interés", para financiar operaciones de crédito a la exportación.

Estimular la comercialización mediante apoyo financiero de consorcios e Impexnal (Impulsora Exportadora Nacional).

Con esto se ve la prioridad por el fomento de las ventas externas, con el 75% de los recursos totales destinados al apoyo de la preexportación y exportación, teniendo dos aspectos:

Primero. - Ampliar la cobertura de productos exporta -- bles.

Segundo. - Otorgar financiamiento y garantías, mediante programas y subprogramas de exportadores indirectos odirectos.

PROGRAMAS DE CREDITO.

Como se ha hecho notar, la importancia que destacan - las líneas de crédito para fomentar las exportaciones es de terminante, dando apoyo a cada una de las empresas que lo - soliciten. Este rubro puede resultar básico en el caso de - la MMV, para extender su desarrollo al mercado exterior, en la exportación e importación de recursos necesarios, median te mecanismos crediticios que apoyen la actividad planeada- a realizar, como comercialización, almacenaje, canales de - distribución, adquisición de insumos, bienes de capital, - etc.

Los principales criterios de apoyo crediticio son:

- Rentabilidad social del proyecto.
- Creación de empleos y generación de divisas.
- Grado de integración nacional.
- Apoyo integral a los procesos productivos.
- Viabilidad técnico-económicas de cada operación.
- Utilización racional de las fuentes de financiamiento.
 - I).- Programa Crediticio a la Preexportación y Export $\underline{\underline{a}}$ ción.

Consiste en el apoyo crediticio que abarque todo el ciclo productivo de un bien de exportación, desde los insumos que se incorporan a la producción, hasta la venta.

Subprogramas que se derivan del programa anterior son:

a) De ventas al exterior de productos primarios, manufacturados y servicios.

Lo que se persigue, es impulsar el crédito al comprador, mediante la intermediación de instituciones financieras fungiendo como mediadoras de la operación comecial, por medio de la solicitud de crédito por partedel banco central del exportador, al banco central del

importador, teniendo que el que liquida a resumidas - cuentas el crédito, es la empresa importadora a su propio banco central, con motivo de crédito extendido y - más aparte el monto restante de lo importado. Lo que - permite al productor nacional vender a plazo sin endeu darse y recibir el pago de inmediato, esto se logra - gracias al sacrificio por parte de las instituciones - financieras del margen de utilidad.

- b) De preexportación de productos manufacturados y pr $\underline{\underline{i}}$ marios.
- -Productos agropecuarios y agroindustriales-.

Crédito a favor de proveedoras de insumo, para obtener financiamiento que asegura la disponibilidad de los insumos necesarios conforme a las condiciones pactadas con sus clientes. Por su parte, el proveedor se beneficiará al recibir oportunamente los recursos necesarios para financiar la fabricación de su producto, redundará en una mayor integración en el siglo productivo.

II).- Programa de Financiamiento a las Importaciones.

Con el fin de evitar que los empresarios nacionales $1\underline{i}$ quiden sus importaciones al contado y en divisas aumentando la escasez de la misma, se promoverá el uso de las líneas - de crédito otorgadas por banqueros, así mismo, se aprovecha

ran facilidades financieras del exterior mediante el mecanismo de prepago.

Este mecanismo permite a empresarios mexicanos, contar con recursos en moneda nacional.

III) .- Programa de Equipamiento Industrial.

Aprovechar la linea de crédito contratada en el caso - de maquinaria y equipo de importación, para incrementar la-capacidad instalada de la planta productiva exportadora, en las lineas crediticias, son los organismos de fomento de - los principales países proveedores de la industria nacional.

IV).- Programa de Sustitución de Importación.

Consiste en la sustitución de los particulares de lasindustrias proveedoras de CFE y PEMEX entre otras entidades del sector público y privado, apoyando las exportaciones de bienes y servicios, producción de bienes de capital y las operaciones de reasegura.

Como se ha podido comprender, el gobierno federal pormedio de sus instituciones encargadas de las exportaciones,
han logrado planes de crédito que contempla los elementos necesarios para poder desarrollar la producción del país, por tanto los beneficios que aportan a la MMV. Es indispensable dar a conocer amplia, directa y claramente todos los objetivos que se persiguen con estos programas, para aprove

char las oportunidades que se ofrecen.

PROGRAMA DE FINANCIAMIENTO.

En este programa de financiamiento, nos damos cuenta - de la existencia de una relación complementaria con los programas de crédito, para dar el apoyo completo al fomento de las exportaciones, la diferencia entre estos dos programas-consiste en tener enfoques diferentes, pero con un mismo objetivo, el promover fuentes de recursos para los empresa -- rios dentro de lo cual se contempla de manera integral a la MMV, dando las concesiones necesarias para su desenvolvi -- miento.

Ahora, se entiende que estos programas al ser considerados como de gran importancia para el apoyo de las empresas a todos niveles (mediana, pequeña y micro), también esnecesario dar a conocer lo esencial de cada uno de los elementos que se enfocan, debido a la diferencia que existe en las estructuras de cada una de las empresas, en particular de la MMV.

Financiamiento a la Preexportación.

Consiste en el financiamiento de insumo nacionales y - extranjeros y de existencia de productos primarios. Esto es el financiamiento en divisas para la exportación que provien ne del banco mundial, este mecanismo de apoyo es a los pro-

gramas de exportación de las empresas y consorcios del comercio exterior dará crédito a:

- Producir articulos manufacturados.
- Empresas maquiladoras.
- Mantener existencias en el país o extranjero.
- Gasto de instalación y operación en el extranjero.
- Tecnología, se detina a la venta al exterior.
- Transportación y equipo para la exportación.
- Estudios tendientes a mejorar productividad, calidady control de exportación.
- Capacitación técnica y operaria.
- Asistencia técnica y entrenamiento.

Con el propósito de agilizar y fomentar las exporta ciones nacionales no petroleras, se decidió simplificar los trámites aduanales y reducir los costos en que incurren las industrias que participan en la actividad exportadora; -- creando nuevas posibilidades aduanales y garantías fiscales mediante el "Programa de Fomento Integral a las Exportaciones".

Se autoriza a las empresas exportadoras.

- 1.- Prioritarias, maquiladoras y a las sujetas al programa de importación temporal para exportación, el cual excenta de impuestos aduanal en el primer año del examen requerido, siendo necesario cumplir con los requisitos en elartículo 143 de la ley aduanera.
- 2.- Que las garantías fiscales que otorgan sean unidas con el propósito de que reduzcan sus costos de exportación.
- 3.- Para que realice sus operaciones de comercio exterior en su propio domicilio.
- 4.- Cuya integración sea de 100% nacional mediante verificación física; sin necesidad de haber reconocimiento de sus mercancías.
- 5.- Se autorizó a las aduanas del país para dar servicios preferenciales aduanales que se prestan a las empresas maquiladoras y aquellas dentro del Programa de Importación-Temporal para la Exportación (PITEX). Presenta agilidad entrámites aduaneros y trámites de ahorros en los costos de comercio exterior.
- 6.- Se autorizó en las oficinas aduanales una reduc -- ción del 40% al 30% de los impuestos por importación temporal, para las empresas exportadoras dentro del programa.

- 7.- Autorizan exportaciones por un monto hasta \$5,000.00 dlls.
- 8.- En el PITEX se reducirá el costo de las garantíasfiscales, mediante Carta de Crédito Doméstica; simplifica rán trámites para que las empresas opcionales cambien de ré gimen de la industria maquiladora del régimen de la importa ción temporal.
- 9.- A LAS EMPRESAS EXPORTADORAS; seguirán contando con el apoyo crediticio en condiciones competitivas, en particular las que exportan productos manufacturados, para los siguientes propósitos.
- Ventas de manufacturas y servicios técnicos al exte -rior.
- Estudios de mercado.
- Campañas publicitarias.
- Instalaciones de tienda exterior comercializar.
- Envio de muestras.
- Inversión de empresas nacionales a capital social de empresas extranjeras permitiendo el suministro de materia prima utilizada en la producción de exportación.
- Ventas al exterior de productos primarios.

Estas resoluciones permitirán a la industria del paísa ayudar a la modernización y expansión de la planta productiva, además de los beneficios cuantitativos que representa el ingreso de divisas, los aportes a la economía nacional,son favorecidos a incrementarlos en transferencia de tecnologías, la generación de exportación y empleo, así como, la captación de mano de obra.

N O T A S

- 1.- Como es el caso de autores como Alfonso Mercado Gar -cía, que los manejan de manera indistinta.
- 2.- Carlos Marx en su conocido artículo de "La Acumulación Originaria del Capital" lo emplea como piedra angular-de su análisis. Así ejemplifica el desarrollo capita lista primario en este país europeo.
- 3.- Datos extraídos del libro: <u>Industria del Vestido Merca</u> <u>do-México</u> de Castellanos Herrerías Oscar, IPN, 1980, pp. 40-60.
- 4.- Las siguientes cifras fueron extraídas de la tesis de-Romero Aguilar, José"<u>La Organización de la Pequeña y</u> -<u>Mediana Empresa de la Rama Industrial del Vestido</u>" IPN, 1981, pp. 12-46.
- 5.- Principales Características y Problemas de la Indus -- tria Pequeña y Mediana en México. FOGAIN, 1980, pp. 19-49.
- 6.- <u>La Industria Textil y del Vestido en México 1976-1985</u>. Instituto Nacional de Estadística, Geografía e Informática, SPP, México, D.F., 1986, pp. 10, 24 y 27.

- 7.- Pigmentos y Productos Químicos. "Análisis General" enla Economía Mexicana, 1985, pp. 7-25.
- 8.- Los datos presentados en este capítulo de 1985 y 1986fueron proporcionados casi en su totalidad por el Banco de México.
- 9.- Fajer, Rafel. Convención Nacional de la Industria Textil, México, D.F., febrero 1987.
- 10.- Pigmentos y Productos Químicos. "Análisis Genera" en la Economía Mexicana, México 1986, pp. 31-40.
- 11.- PAI. Criterios de la Política Económica 1987, Núm. 61-México 1987, pp. 2-3.
- 12.- Las Bolsas de Subcontratación de procesos industriales, son las relaciones que se establecen entre una empresa contratista (grande) y una subcontratista (pequeña o mediana). La empresa pequeña toma bajo su responsabilidad la elaboración total o parcial de un producto porencargo de la empresa contratista.
- 13.- Textil. <u>Ingreso de México al GATT</u>. Garrido Ruiz, Abel-(consultor de la CANAINTEX, ponencia), México 1986, pp. 4-13.

- 14.- Mercado García, Alfonso. "La Industria del Vestido" en <u>Estructura y Dinamismo del Mercado de Tecnología Indus</u> <u>trial en México</u>, Colegio de México, México, D.F., 1986 pp. 102-119.
- 15.- PAI. <u>Importancia de la Pequeña Industria</u>. Núm. 66, México 1987, pp. 11-13.
- 16.- PAI. V Muestra Nacional de Insumos para la Industria -Maquiladora de Exportación. Núm. 58, México 1987, pp.-10.
- 17.- PAI. <u>Características principales de las nuevas Opera</u> ciones del FOGAIN, Núm. 55, México 1987, pp. 2-9.

BIBLIOGRAFIA

Castellanos Herrerías, Oscar. <u>Industria del Vestido-Merca</u>
do-México, Tesis, IPN, 1980, México.

Dickson "<u>El Exito de la Administración de las Empre</u> sas Medianas y Pequeñas", Diana, México.

Fajer, Rafael. Convención Nacional de la Industria
Textil. México, D.F., febrero 1987.

Heilbroner, Robert I. "El Gran Ascenso", F.C.E.

Hirschman, Albert O. "La Estructura del Desarrollo Econó mico", F.C.E.

Mercado García, Alfonso. Estructura y Dinamismo del
Mercado de Tecnología Industrial en México,
Colegio de México, 1980, México.

Olea, Ismael. "<u>El mando Intermedio del Taller</u>", ed<u>i</u>
ciones Deusto, pp. 15-133.

PAI. <u>La Industria Mediana y Pequeña en México (Par</u> te I), FOGAIN, 1981, México.

- PAI. <u>Principales Características y Problemas de la</u>

 <u>Industria Pequeña y Mediana en México</u>. FOGAIN

 1980, México.
- PAI. <u>Características principales de las nuevas ope</u>

 <u>raciones del FOGAIN</u>. Núm. 55, México, 1987.
- PAI. V Muestra Nacional de Insumos para la Indus tria Maquiladora de Exportación. Núm. 58, Mé-xico, 1987.
- PAI. <u>Criterios de Política Económica 1987</u>, Núm. 61
 México, 1987.
- Pigmentos y productos químicos. "Análisis General" en la-Economía Mexicana, 1985.
- Pigmentos y productos químicos. "Análisis General" en la-Economía Méxicana, 1986.
- Revista Expansión, año de 1986, meses de mayo y agosto.
- Romero Aguilar, José. <u>La Organización de la Pequeña-</u>
 y <u>Mediana Empresa de la Rama Industrial del</u> <u>Vestido</u>, Tesis, IPN, 1981, México.

- S.P.P. <u>La Industria Textil y del Vestido en México</u>
 1976-1985, Instituto Nacional de Estadística,

 Geografía e Informática, SPP, 1986, México.
- Textil <u>Ingreso de México al GATT</u>, Garrido Ruiz, Abel (Consultor de la CANAINTEX, ponencia) México, 1986.

INDICE DE GRAFICAS

GRAFICA	1.	COMPORTAMIENTO Y TENDENCIA DEL PRODUCTO PAG
		INTERNO BRUTO FEAL EN LA INDUSTRIA TEX-
		TIL Y DEL VESTIDO 1970-1984
GRAPICA	2	COMPORTAMIENTO Y TENDENCIA DE LA TASA -
		DEL PIB REAL EN LA INDUSTRIA TEXTIL Y -
		DEL VESTIDO 1970-198421
GRAFICA	3	COMPORTAMIENTO Y TENDENCIA DEL PIB REAL
		EN LA RAMA DE PRENDAS DE VESTIR 1970-
		198422
GRAFICA	4	COMPORTAMIENTO Y TENDENCIA DE LA TASA -
		DE CRECIMIENTO DEL PIB REAL EN LA RAMA-
		DE PRENDAS DE VESTIR 1971-198422
GRAFICA	5	RELACION DE LAS TASAS DE INFLACION Y
01411 1011	•	DEL PIB REAL EN LA RAMA DE PRENDAS DE-
		VESTIR 1971-1984
GRAFICA	6	INDICES DE PRODUCTIVIDAD (TOTAL NACIO
		NAL) 1970-198423
GRAFICA	7	PORCENTAJE DE UTILIZACION DE LA CAPA
		CIDAD INSTALADA POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL58
GRAFICA	R	NUMERO DE EMPRESAS Y DE TRABAJADORES
order for	•	POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL
GRAFICA	9	PORCENTAJE DE EMPRESAS Y TRABAJADORES
		POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL60

GRAFICA 10	INDICES DE PRODUCTIVIDAD 1970-1984,
	OTRAS INDUSTRIAS TEXTILES62
GRAFICA 11	INDICES DE PRODUCTIVIDAD 1970-1984,
	PRENDAS DE VESTIR62
GRAFICA 12	GENERACION DE DIVISAS NACIONALES
	1976-198563
GRAFICA 13	GENERACION DE DIVISAS INDUSTRIA MA
	NUFACTURERA 1976-198564
GRAFICA 14	GENERACION DE DIVISAS INDUSTRIA
	TEXTIL 1976-1985